

o o o magazine

o o o matachana

www.matachana.com

MATACHANA GROUP NOTICIAS CORPORATIVAS

No. 06 · 2019

CIRUGÍA ROBÓTICA

EXPERIENCIA DEL
HOSPITAL MORIAH
EN BRASIL

ESTUDIO COMPARATIVO

TECNOLOGÍAS DE
ESTERILIZACIÓN
A BAJA TEMPERATURA

IMPORTANCIA SOBRE LA SEGURIDAD

DEL PACIENTE OFTALMOLÓGICO

LA ARQUITECTURA DEL FUTURO

SALUDABLE E INCLUSIVA



CONTENIDOS

- | | | |
|--|--|--|
| <p>4 AVANZANDO ¡A TODA MÁQUINA! Siempre a la vanguardia de la tecnología</p> <p>6 ROBOTIZACIÓN EXPANSIVA Inversión constante en modelos productivos eficientes</p> <p>8 NUEVOS ÉXITOS EN MATACHANA USA Gracias a la calidad de diseño y al servicio</p> <p>9 LO HEMOS CONSEGUIDO, con éxito, somos MATACHANA GERMANY</p> <p>10 ESTUDIO COMPARATIVO Tecnologías de esterilización a Baja Temperatura</p> <p>12 HOSPITAL DE BARCELONA Apuesta por las nuevas tecnologías Infection Control</p> | <p>14 MVO – STÉRILISATION MÉDICALE Sigue su crecimiento con MATACHANA</p> <p>16 NACIONAL HOSPITAL OF SRI LANKA (COLOMBO) Nueva RUMED en un espacio limitado de 60 m²</p> <p>17 LAS FUNCIONES DE MEDICINA PREVENTIVA en la RUMED</p> <p>18 IMPORTANCIA SOBRE LA SEGURIDAD DEL PACIENTE de las buenas prácticas en el reprocesado de los dispositivos oftalmológicos</p> <p>20 CIRUGÍA ROBÓTICA Experiencia del Hospital Moriah con la primera plataforma Xi de América Latina y el esterilizador MATACHANA 130 HPO®</p> | <p>23 FUNDACIÓN ELENA BARRAQUER No más cataratas</p> <p>24 LA ARQUITECTURA DEL FUTURO Saludable e inclusiva</p> <p>26 MIEC – MATACHANA INTERNACIONAL EDUCATION CENTER Formaciones 2018</p> <p>28 CAMPAÑA LATIDO 10 Abril - Día Internacional de las Ciencias de la Esterilización</p> <p>29 LIVE VR MATACHANA EXPERIENCE</p> <p>30 FERIAS Y CONGRESOS Algunos de los acontecimientos más importantes en los que MATACHANA ha participado durante el 2018</p> |
|--|--|--|

●●● MATACHANA PROPORCIONA SERVICIOS EN MÁS DE 110 PAÍSES. NUESTRAS OFICINAS ESTÁN EN **ESPAÑA, FRANCIA, ALEMANIA, ITALIA, EEUU, ARGENTINA Y MALASIA**

Prohibida la reproducción total o parcial de los contenidos de esta publicación sin la autorización de Antonio Matachana S.A.

STAFF

REDACTOR JEFE

Marino Alonso

EDICIÓN Y COORDINACIÓN

Maria Teresa Sandalinas

DISEÑO Y MAQUETACIÓN

Carne Garcia

Marc Castellví

REDACCIÓN

Marino Alonso
José Carlos López
Wayne DeSantis
Volkan Aybasti
Jordi Pol
Miquel Gómez
Aurora Yuste
Ludovic De Poix
Francisco Fernández
Juan José Criado-Álvarez
M^a Lourdes Gibernau
Aylton de Oliveira
Elena Lorenzo
Elena Barraquer
Patricio Martínez
Máxim Torruella

GESTIÓN TRADUCCIONES

Catherine Planas

CENTRAL MATACHANA GROUP

Almogàvers, 174 | 08018 Barcelona
España | Tel. +34 934 868 700
info@matachana.com

PORTADA



Esta espectacular imagen aérea pertenece al curso del río Amazonas por el estado homónimo de la República Federativa del Brasil. Se trata del río más caudaloso y con la mayor cuenca hidrográfica del mundo. Contiene cerca de una quinta parte del agua dulce en estado líquido del planeta, una biodiversidad única y una de las más ricas que se pueden hallar. Posee más de 1.000 ríos tributarios de importancia, con múltiples ramales que superan los 1.000 Km de longitud. De forma intrincada y serpenteante, repleto de vida, recorre miles de kilómetros, atraviesa tres países, y sus aguas desembocan en el océano Atlántico formando un estuario de casi 300 kilómetros de ancho y multitud de islas.

Depósito Legal: B 4253-2014

SIEMPRE EN LA PRIMERA LÍNEA DEL CONTROL DE INFECCIÓN

Estrenamos este año 2019 con una nueva edición de nuestro Magazine, con el objetivo de poder seguir informando no solo de las novedades de nuestra empresa, sino de compartir con nuestros muchos lectores interesantes entrevistas y artículos de profesionales relacionados con el mundo del control de infecciones.

Y es que este campo tiene, ciertamente, multitud de aplicaciones en el día a día de la sociedad. Siempre centrado en el bienestar del ser humano: una arquitectura dedicada a que el entorno hospitalario sea el adecuado para tratar al paciente y los usuarios del centro sanitario; unos profesionales sanitarios apasionados con su trabajo y dándolo todo para que las intervenciones quirúrgicas tengan plenas garantías; centros sanitarios reconocidos de prestigio internacional que contribuyen de forma totalmente altruista a mejorar la vida en países en vías de desarrollo, ejemplos donde queremos expresar nuestro agradecimiento y reconocimiento por todo lo que aportan a la sociedad.

Estamos muy orgullosos en anunciar en este número la inversión de la empresa en una nueva fábrica ubicada en la provincia de Barcelona, que estará lista y operativa este año. Es el resultado de la evolución en ventas de la empresa en los cinco continentes, de una clara apuesta por seguir luchando en este mercado tan competitivo y es fruto de la confianza de tantos hospitales y centros de investigación en nuestros productos y servicios.

¡Gracias por confiar en MATACHANA!

De izquierda a derecha:

Juan Antonio Matachana, President / CEO MATACHANA GROUP

Arantxa Matachana, Treasury Manager MATACHANA GROUP

Manuel Matachana, Vice President MATACHANA GROUP





MARINO ALONSO
Director of Marketing & Competence Center
MATACHANA GROUP

AVANZANDO ¡A TODA MÁQUINA!

En un mundo en constante evolución, el que se despista corre el riesgo de dormir el sueño de los justos. MATACHANA siempre ha estado a la vanguardia de la tecnología y, por ese motivo, nos mantenemos en la primera línea mundial del campo del Infection Control desde hace más de 50 años. Cada año y especialmente a través de este Magazine que ya cumple su 6ª edición, mantenemos informados a todos nuestros clientes, a todos nuestros amigos, de la constante evolución en la que estamos inmersos para satisfacer las necesidades de nuestros usuarios. Y no es una tarea fácil, ya lo decía Thomas A. Edison "I have not failed. I've just found 10.000 ways that won't work". Detrás de cada nuevo equipo, de cada nuevo avance, hay un esfuerzo titánico de un gran grupo de profesionales de diferentes especialidades que hacen realidad nuestras expectativas, que convierten en realidad un sueño, ¡y no siempre sale a la primera!!

En los próximos 6 meses cuatro nuevos equipos van a salir al mercado. Algunos, fruto de una evolución esperada con gran interés y otros, consecuencia de completar un excitante proyecto iniciado ya hace unos años.

La primera novedad es la MAT LD2000, una cabina de lavado y desinfección fabricada íntegramente por MATACHANA en sus instalaciones del norte de Italia. Un equipo que sigue la misma línea de sus hermanos

pequeños, la MAT LD500 y MAT LD1000. Alta eficiencia y bajo consumo como lo demuestra la primera instalación realizada hace unas semanas en el Hospital de Flensburg, Alemania. Tecnología sin trucos que nos hace recordar al arte japonés del Origami, donde la paciencia, la calma y el trabajo bien hecho son la única opción.

En la misma línea, durante el primer cuatrimestre dispondremos de la benjamina de la familia de lavado, la MAT LD100 con una capacidad de 8 cestas y siguiendo los principios ya aprendidos de sus hermanas mayores.

Y en la gama de Baja Temperatura, dos novedades de impacto: el 50HPO®, la versión "mini" de nuestro 130HPO®, con su mismas características y especificaciones pero con un tamaño ideal para las necesidades de cualquier hospital.

Y, para terminar, la nueva evolución del 130LF versión High Speed que no solo se complementa de forma perfecta con el 50HPO® sino que, además, reduce el tiempo de ciclo del 130LF actual en valores cercanos al 40%.

El 2018 ha sido un año intenso con nuevos proyectos y retos que nos han hecho permanecer alerta constantemente. El 2019 se presenta incluso más excitante, con las mismas ilusiones pero todavía con más expectativas.



MAT LD2000
NUEVA CABINA DE
LAVADO Y DESINFECCIÓN

MATACHANA recibe el premio a la EMPRESA INNOVADORA 2018, otorgado por el Col.legi d'Enginyers de Barcelona.



Manuel Matachana, Vicepresidente de MATACHANA GROUP y Marino Alonso, Director de Marketing, en la entrega de premios



JOSÉ CARLOS LÓPEZ
Director Industrial
MATACHANA GROUP

ROBOTIZACIÓN EXPANSIVA

Nuevo centro de producción MATACHANA en Santa María de Palautordera, Barcelona

La División Industrial de MATACHANA GROUP es la responsable que tanto el diseño como la fabricación de los equipos MATACHANA, se rijan cumpliendo los más exigentes estándares de calidad, manteniendo la eficiencia en sus procesos técnicos e industriales de manera que permitan alcanzar un alto grado de excelencia con el fin de mantener nuestro compromiso de calidad para con nuestros clientes y usuarios.

COMO CONSECUENCIA DE LO ANTERIOR, LA DIVISIÓN INDUSTRIAL DE MATACHANA GROUP, HA IDO INVIRTIENDO CONSTANTEMENTE EN MODELOS PRODUCTIVOS EFICIENTES Y EN LA AUTOMATIZACIÓN DE SUS PROCESOS.

El incremento de la instalación de medios de automatización requiere de una mayor superficie; por ello, el tamaño de las instalaciones actuales dedicadas a la soldadura de nuestros recipientes a presión no es ya suficiente para dar cabida a la incorporación de nuevos equipos robotizados por lo que, a tal efecto, se ha procedido a adquirir un nuevo centro industrial en la localidad de Santa María de Palautordera, a 50 Km al Noroeste de la ciudad de Barcelona.

La nueva superficie destinada a fabricación es prácticamente un 60% mayor que la actual y está previsto iniciar la actividad en dichas instalaciones durante el primer cuatrimestre del 2019.

Respecto a la inversión en robotización prevista para este 2019 y coincidiendo con la puesta en marcha de la nueva fábrica de Santa María de Palautordera, a parte del traslado a la misma de los actuales sistemas semiautomáticos y automáticos, (como por ejemplo nuestra unidad CNC para el pulido interior de los recipientes a presión y sus puertas), está programada la instalación de 3 células robotizadas que serán empleadas en la soldadura de distintas fases del proceso de fabricación de los recipientes a presión correspondientes a las principales gamas de los esterilizadores MATACHANA.

Adicionalmente, dado que MATACHANA es una compañía en constante crecimiento e innovación, se ha previsto en el "layout" del nuevo centro MATACHANA de soldadura, superficie suficiente para la incorporación a corto y medio plazo de cuatro futuras unidades robotizadas para distintos procesos de soldadura.

La División Industrial de MATACHANA será pieza clave y necesaria en la consecución de los objetivos de excelencia para la satisfacción de clientes y usuarios, por lo que apostamos, como no puede ser de otra manera, por seguir el camino de la "robotización expansiva".



matachana

130HPO® / 50HPO® ESTERILIZADORES A BAJA TEMPERATURA POR PERÓXIDO DE HIDRÓGENO Y PLASMA



- **Facilidad de uso** con la interfaz EasyRUN, instalada en todos los esterilizadores y lavadoras MATACHANA de gran capacidad
- **3 ciclos: Rapid, Advanced y Standard**, que permiten una gran variedad de combinaciones con distintos tipos de carga
- **Evita las cancelaciones de ciclo** gracias a la fase inicial de preparación de la carga - incluida en el tiempo total de ciclo
- **Compartimento refrigerado exclusivo** para prolongar la vida útil del **BluKat®**
- **Instalación fácil y rápida** (plug & play)
- **Seguridad garantizada** con toda la gama de productos de monitorización MATACHANA
- **Estantes extensibles y extraíbles** para una mejor ergonomía y flexibilidad durante el proceso de carga



BluKat®
18 meses caducidad

NUEVOS ÉXITOS EN MATACHANA USA

WAYNE DESANTIS
Vice President
MATACHANA USA Corp.



En MATACHANA USA, hemos tenido un año apasionante en el que hemos experimentado muchos éxitos e introducido nuevos productos en el mercado. Nuestra empresa ha sido acogida por instituciones de gran y pequeña envergadura que requieren lo mejor para sus Laboratorios y Vivarium. En este momento estamos planificando con muchos clientes, montando instalaciones y dando servicio a otro grupo de nuevos clientes que muestran su satisfacción. Es bien sabido que MATACHANA es una empresa global con presencia en más de 110 países. Sin embargo, se nos considera "recién llegados" al mercado estadounidense, lo que es totalmente cierto. Nos desmarcamos de nuestros competidores por los equipos que producimos y la manera de comercializarlos. Nuestros productos están fabricados con los más altos estándares de calidad y emplean los mejores componentes para controlar y validar los procesos para los que se utilizan.

Nuestros esterilizadores y lavadoras para vidrios de laboratorio

cuentan con años de experiencia en ingeniería, y vienen con un enfoque particular respecto a su fiabilidad y capacidad de mantenimiento posterior. En MATACHANA, el servicio forma parte de nuestro ADN, lo que nos ayuda a forjar relaciones duraderas con nuestros clientes que van más allá de la simple compra de máquinas e instalación de los equipos adquiridos.

Hemos estado exhibiendo en ferias locales, regionales y nacionales como AALAS (American Association of Laboratory Animal Science) en Baltimore (Maryland-USA), el pasado octubre, donde presentamos nuestra nueva línea de lavadoras para vidriería de laboratorio y esterilizadores de sobremesa. Además, hemos presentado nuestro enfoque único para el diseño de equipos para gabinetes de arquitectura, tanto a nivel nacional como internacional. En MATACHANA prestamos especial atención a los consumos energéticos y a la sostenibilidad, con un énfasis especial en el apoyo directo a los clientes que utilizan la última tecnología. Nuestro objetivo es elegir con exactitud los

equipos, teniendo en cuenta la viabilidad a largo plazo y la flexibilidad otorgada al proyecto de cualquier cliente.

En general, sabemos que nuestros productos estarán en uso durante muchos años y la única manera de asegurarnos de que sean productivos es empezar desde el principio con la Calidad de Diseño y Servicio en mente.



Nuevo esterilizador MATACHANA. Instalación GERMFREE en Broad Institute, Boston, MA (EEUU)



VOLKAN AYBASTI
Marketing Manager
MATACHANA GERMANY GmbH



LO HEMOS CONSEGUIDO, CON ÉXITO, SOMOS MATACHANA GERMANY

Alemania es un mercado puntero en el campo de la tecnología médica y de laboratorio en toda Europa. MATACHANA GERMANY GmbH forma parte de este exigente mercado y está deseando seguir creciendo con toda confianza.

El convencimiento de nuestros clientes e interlocutores demuestra que la cartera de la empresa y el know-how de nuestros expertos son muy bien recibidos. En tiempos en los que los criterios de decisión de nuestros clientes están cambiando, nuestros desarrollos técnicos y económicos muestran claramente que hemos encarado los retos de comercialización de nuestras soluciones integrales en los sectores Healthcare y Life Science y que, por lo tanto, permanecemos en el buen camino.

Nuestra experiencia más exitosa es la satisfacción de nuestros clientes, a los que hemos acompañado en innumerables y novedosos proyectos, prestándoles apoyo al llevar a cabo sus ideas, asumiendo plena responsabilidad desde el principio.

Junto con nuestro cliente habitual, VIVANTES Netzwerk für Gesundheit GmbH, miramos hacia el futuro de la moderna RUMED y nos enorgullece anunciar que en

2019 podremos equipar una de las unidades de reprocesamiento más innovadoras y vanguardistas para productos médicos en Berlín.

Como el mayor grupo hospitalario público de Alemania, VIVANTES es hoy en día pionero en una industria



cambiante. Bajo el paraguas de la red VIVANTES, se ofrece a los pacientes todo el espectro de atención médica y de enfermería de alta calidad, donde se incluyen 9 hospitales, 13 centros asistenciales, 2 residencias geriátricas, un centro de rehabilitación ambulatorio, centros de atención médica, una residencia ambulatoria, un hospicio y filiales para catering, limpieza y lavandería.

Un tercio de todos los pacientes en Berlín son tratados cada año en una de las más de 100 clínicas e institutos VIVANTES. Esto se traduce en casi medio millón de tratamientos anuales. Esta cifra ha ido aumentando constantemente durante años, lo cual demuestra

que los pacientes confían en VIVANTES.

Nuestro objetivo no solo es equipar las nuevas RUMED con tecnología inteligente MATACHANA y sistemas robóticos totalmente automatizados para la carga y descarga, sino también hacerlos funcionar de forma respetuosa con el medio ambiente y exclusivamente con energías de aceite térmico, único en esta combinación hasta la actualidad, lo que requiere de la máxima competencia en su planificación, instalación y puesta en marcha.

Equipos Berlin-Neukölln:

- 4 Esterilizadores S1000
- 6 Lavadoras MAT LD1000
- 3 Lavadoras MAT LD2000
- 1 Robot-System AL10

Equipos Berlin-Humboldt:

- 3 Esterilizadores S1000
- 6 Lavadoras MAT LD1000
- 2 Lavadoras MAT LD2000
- 1 Robot-System AL10

El sistema de carga y descarga AL10 está diseñado para la carga y descarga automática de 1 a 8 lavadoras desinfectadoras instaladas en bancada.

Queremos dar las gracias no solo a nuestros clientes por la confianza que han depositado en nosotros, sino en especial a nuestro competente equipo de ventas y a todos los que han participado en el proyecto.



JORDI POL
Managing Director
MATACHANA ASIA PACIFIC SDN BHD

ESTUDIO COMPARATIVO

DE GAS ÓXIDO DE ETILENO, PERÓXIDO DE HIDRÓGENO CON GAS PLASMA, Y VAPOR DE BAJA TEMPERATURA Y FORMALDEHÍDO (VBTF) EN EL WEST CHINA HOSPITAL, DE LA UNIVERSIDAD DE SICHUAN (CHINA).

Desde hace 15 años, MATACHANA GROUP contribuye al control de infecciones en China con la implantación, instalación y desarrollo académico de la tecnología de esterilización VBTF (esterilización a Baja Temperatura por Vapor y Formaldehído). El VBTF se originó hace mucho tiempo como una alternativa para la esterilización de materiales termosensibles, como por ejemplo; endoscopios flexibles. Hoy en día, esta tecnología de esterilización se ha convertido en uno de los sistemas más fiables en China debido a su base científica y a su rendimiento demostrado a lo largo de los años, pero sobre todo gracias al apoyo de

la comunidad científica y académica de diferentes organismos gubernamentales y profesionales hospitalarios de la República Popular China.

West China School of Medicine/West China Hospital de la Universidad de Sichuan (WCSM/WCH), también conocido como Huaxi Hospital o The International Hospital of Sichuan Province, es un prestigioso y conocido Hospital universitario ubicado en la ciudad de Chengdu, provincia de Sichuan, China. Con una superficie de 2.000 m², la Central de Esterilización (RUMED) está diseñada en estricta conformidad con las normas internacionales y nacionales de la industria, dividida en cuatro áreas.

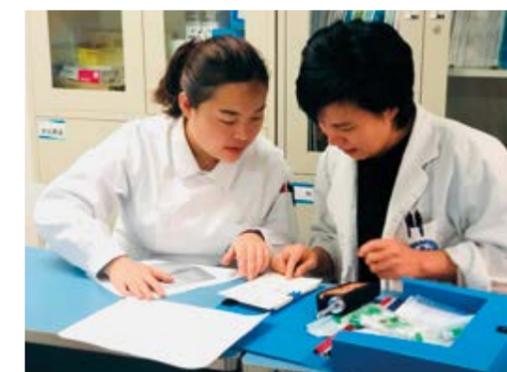
La Central de esterilización está equipada con una serie de lavadoras, esterilizadores, equipos de monitorización e instalaciones auxiliares de tecnología avanzada. No solo se focaliza en el suministro de instrumental quirúrgico, sino también en la promoción del desarrollo profesional y académico y en la innovación de la investigación científica. Las personas que trabajan en ella han colaborado en varias publicaciones regionales y participan en la evaluación de patentes nacionales tecnológicas. También forman parte del equipo encargado de revisar la normativa de la industria de control de infecciones en China y los materiales de capacitación en gestión y operación del Ministerio de Salud.

La Central en el West China Hospital, Universidad de Sichuan desempeña un papel muy importante y positivo para la industria en todo el país. Durante los últimos meses, bajo la responsabilidad de la Sra. Huang Hao y la Sra. Zhou Xiaoli, ha llevado a cabo un estudio para comparar la eficacia de los métodos de esterilización con óxido de etileno (OE), gas plasma de peróxido de hidrógeno (PLASMA), y Vapor a Baja Temperatura con Formaldehído (VBTF). Los resultados demostraron una excelente eficacia del VBTF y es comparable a la esterilización con EO, convirtiéndose en la mejor alternativa a la esterilización con EO dadas sus consideraciones sobre la salud y el medio ambiente. Además, la tecnología VBTF también ofrece una amplia gama de compatibilidad de materiales, tanto de material de embalaje como de materiales de fabricación de dispositivos médicos.

Es la primera vez que realizamos una investigación del VBTF de MATACHANA en China. Confiamos en la gran fuerza de la investigación científica del West China Hospital de la Universidad de Sichuan que permitirá obtener datos más fiables sobre el VBTF. Además, la comparación real de VBTF con HPO y EO definitivamente promoverá la esterilización por Baja Temperatura en China.



Esterilizador 130LF instalado en el Hospital Sichuan



Las responsables del proyecto trabajando en los resultados



Jefes de equipo de la Central de esterilización



HOSPITAL DE BARCELONA

APUESTA POR LAS NUEVAS TECNOLOGÍAS
INFECTION CONTROL

Hospital de Barcelona



DR. MIQUEL GÓMEZ
Director Médico adjunto
del Hospital de Barcelona



AURORA YUSTE
Coordinadora del Área Quirúrgica
del Hospital de Barcelona

El Hospital de Barcelona, uno de los centros privados más importantes de la ciudad (y el primer hospital cooperativo del mundo), es plenamente consciente de las prioridades básicas en el equipamiento de un bloque quirúrgico: la seguridad del paciente y la del equipo. Desde 2014, sus 14 quirófanos han sido objeto de un plan de renovación por fases, tanto de estructura (suelos e iluminación) como de equipamiento. La inversión destinada anualmente a este concepto suele rondar el medio millón de euros, en función de las necesidades específicas. En 2018 culmina el proceso con la puesta en marcha de una nueva unidad de reprocesamiento de dispositivos médicos.

El Hospital de Barcelona es hoy uno de los centros privados de más prestigiosos de Catalunya y los registros de la actividad hospitalaria acumulada desde su inauguración en 1989 muestran la importancia de la infraestructura: cerca de 400.000 intervenciones quirúrgicas, casi 50.000 partos, 270.000 cirugías

ambulatorias, más de 1 millón de visitas en urgencias...

Como centro terciario, el Hospital de Barcelona cuenta con una infraestructura de nivel superior que garantiza la mejor atención a sus pacientes. El plan de renovación está en constante evolución, por el avance de las tecnologías y por la naturaleza misma del centro: su actividad quirúrgica se desarrolla en 14 quirófanos operativos a razón de aproximadamente 16.000 intervenciones anuales, de las diferentes especialidades.

Para dar respuesta a su compromiso de calidad, en un entorno que avanza a un ritmo vertiginoso, es importante la incorporación de nueva tecnología de eficacia probada, optimizando los recursos.

De cara al diseño de la infraestructura y su renovación, es esencial conocer, por un lado, el tipo de actividad que se efectuará y, para el caso particular de los quirófanos, contemplar aspectos relativos a la anestesia y seguridad e implantar medidas de prevención de riesgos. En



este sentido, con criterio selectivo que aporte valor, se ha optado por la mejor y más avanzada dotación de tecnologías disponibles en el mercado.

El pasado mes de septiembre entró en funcionamiento la nueva unidad de reprocesamiento de dispositivos médicos del Hospital de Barcelona, donde se han instalado equipos de lavado de última generación. Esta solución integral MATACHANA sitúa, al Hospital de Barcelona, a la vanguardia de las nuevas tecnologías en *Infection Control*. En concreto, se ha optado por lavadoras termodesinfectoras modelo MAT LD, que suponen mejoras en términos de protección del medio ambiente y un incremento de la productividad.

En cuanto a la esterilización, más allá de los equipos a vapor ya en funcionamiento, se ha incorporado un

esterilizador de baja temperatura de peróxido de hidrógeno (130HPO®) que, en la operativa diaria, se combina con otro de Vapor a Baja Temperatura con Formaldehído (130LF). De este modo, en función de las necesidades específicas del centro, se puede utilizar un sistema u otro, lo que otorga al Hospital de Barcelona una flexibilidad máxima para la esterilización del material termosensible.

Dado que una de las prioridades irremplazables para la seguridad clínica del paciente en los quirófanos es la limpieza, la desinfección y la esterilización del material quirúrgico, la elección del equipamiento adecuado para esta unidad ha sido también esencial. Asimismo, ha sido muy positiva la implicación y valoración del personal de enfermería, competente en el uso de todos estos nuevos sistemas.



MVO

CONTINUA SU CRECIMIENTO
CON MATACHANA

LUDOVIC DE POIX
Presidente
MVO



Creada hace 10 años, MVO fue la primera empresa industrial en ofrecer una solución de esterilización "in situ" en Francia. Esta proximidad a los quirófanos facilita la comunicación y acorta los plazos de entrega, una gran ventaja en el desarrollo de la cirugía ambulatoria.

En 2008, nacida de un grupo industrial y familiar, MVO se acercó de forma natural a MATACHANA, un grupo familiar que también entendió y respondió rápidamente a sus necesidades. Juntos han implementado sistemas de automatización para mejorar la ergonomía de ciertos puestos de trabajo: carga y descarga de lavadoras y esterilizadores.

Esta primera cooperación exitosa ha permitido a los dos grupos establecer relaciones sólidas y duraderas.

Nuestras Áreas de Actividad

MVO, cerca de sus clientes, ofrece una amplia gama de servicios adaptados y en crecimiento en función de sus necesidades:

- Esterilización "in situ",
- Esterilización "ex situ" desde un centro de MVO,
- Esterilización a baja temperatura,
- Resolución puntual de problemas de esterilización de establecimientos,
- Auditoría y asesoramiento en el contexto de la mejora cualitativa, funcional y económica de un departamento de esterilización,
- Diseño de unidades de esterilización basadas en dibujos 3D y asistencia en la realización del proyecto,
- Formación profesional en el campo de la esterilización,
- Informatización de los equipos de esterilización.

Nuestras implantaciones

MVO dispone ahora de 10 equipos de esterilización "in situ". En 2018, MATACHANA creó y acondicionó 4 nuevas unidades de esterilización, con un total de 11 lavadoras desinfectadoras, 4 túneles de lavado de pequeño tamaño, 4 cabinas de lavado y 18 esterilizadores.

Hasta ahora, MVO se ha desarrollado gracias al boca a boca por la calidad de sus servicios, lo que explica su posicionamiento actual. El objetivo es extenderse por toda Francia. Muchos proyectos están siendo estudiados, manteniendo al mismo tiempo el control sobre el desarrollo.

La empresa también está abierta y atenta a las solicitudes internacionales, por lo que algunos proyectos están actualmente en curso.

Nuestros datos claves

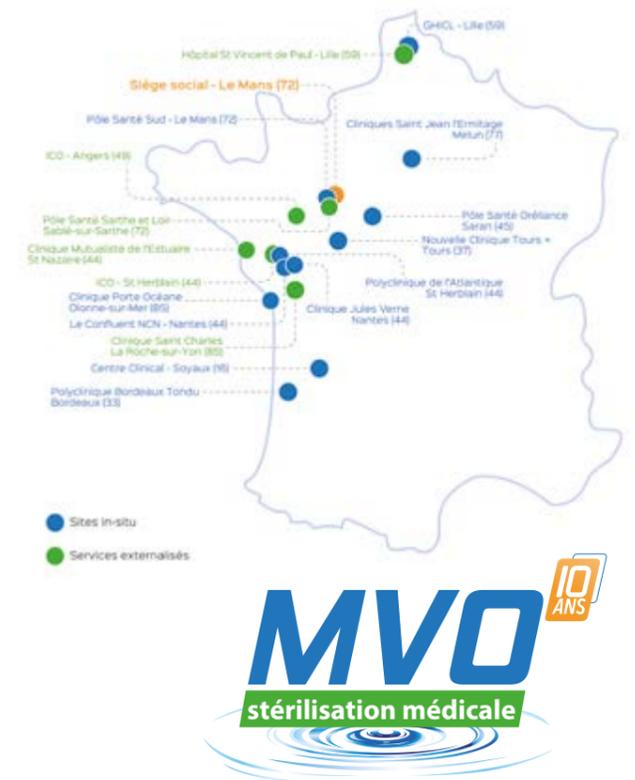
- 160 empleados al servicio de sus clientes y comprometidos con la empresa (rotación = 1%)
- Cerca de 65 millones de UO SF2S – ANAP
- 99,9% de cajas compatibles
- 7 centros certificados
- Valoración media en la encuesta de satisfacción del cliente = 9,2/10



Aportación de MATACHANA

MATACHANA es un socio de gran tradición en nuestra empresa con el que nos hemos ido desarrollando a lo largo de los años. Esta asociación se basa en valores sólidos:

- Buena comprensión de nuestras necesidades,
- Excelente relación con sus directivos,
- Amplia gama de equipos, de alto rendimiento y con posibilidad de ampliación, con tiempos de ciclo cortos y sistemas automatizados,
- Intercambio de conocimientos que permite a nuestros diferentes responsables realizar un mantenimiento básico y un diagnóstico preciso que facilita la localización de averías durante la intervención del técnico de MATACHANA,
- Buena capacidad de adaptación para atender las contingencias de la obra.





NATIONAL HOSPITAL OF SRI LANKA

NUEVA RUMED EN UN ESPACIO LIMITADO DE 60 m²



FRANCISCO FERNÁNDEZ
South Asia Regional Sales Manager
MATACHANA ASIA PACIFIC SDN BHD

El National Hospital of Sri Lanka, situado en Colombo, es una entidad de 150 años y el mayor hospital universitario de Sri Lanka con 3404 camas y más de 5000 cirugías mayores y menores al mes realizadas en 19 bloques quirúrgicos. Algunos de ellos están en funcionamiento las 24 horas del día.

El National Hospital of Sri Lanka alberga el único Centro de Neurotraumatismos del país. El 24 de julio de 2018 una nueva Unidad de Epilepsia fue inaugurada por los representantes del gobierno que se indican a continuación, así como otros invitados entre los cuales se encuentran representantes de ACCESS y MATACHANA.

Hon. Faizal Cassim – Deputy Health Minister
Dr. Kumara Wickramasinghe – Deputy General Director - National Hospital Sri Lanka
Mr. Karunathilaka – Director, División de Bio Medical Engineering Services – Ministry of Health

El Centro consta de un edificio de 10 plantas con 120

camas y 2 salas con apertura directa desde las cuales se conecta una RUMED totalmente preparada con equipos de última generación de MATACHANA y diseñada en un espacio muy limitado (7x8,6m), pero de acuerdo a las normas internacionales. Fue instalada por ACCESS International (Pvt) Ltd., el distribuidor de MATACHANA en el país. El sistema respeta el concepto de tres zonas "sucias, limpias y estériles" con esclusas de aire entre las áreas y SAS para reducir cualquier posible contaminación cruzada. Destacamos una lavadora desinfectadora de doble puerta con 350 litros, modelo MAT LD521XLS, dos esterilizadores de vapor de doble puerta con capacidad de 445 litros cada uno, modelo 1006 E-2 y un esterilizador de gas plasma de peróxido de hidrógeno con 145 litros, modelo 130HPO-1. Esta RUMED reprocesará los dispositivos médicos de la Unidad de Epilepsia y otros departamentos dentro del complejo del National Hospital of Sri Lanka. Es una de las pocas Centrales de Esterilización en hospitales públicos que sigue las normas internacionales, factor que incentivará a otros hospitales a seguir sus pasos para reducir las posibles infecciones nosocomiales en el país.



LAS FUNCIONES DE MEDICINA PREVENTIVA EN LA RUMED



JUAN JOSÉ CRIADO-ÁLVAREZ
MD, PhD, MPH Especialista en Medicina Preventiva y Salud Pública
Profesor de la Universidad de Castilla-La Mancha, UCLM

Los médicos especialistas en Medicina Preventiva y Salud Pública desarrollan en España tareas comunitarias o extrahospitalarias de Salud Pública (administración sanitaria, epidemiología, promoción y educación para la salud, calidad y seguridad del paciente), que en el Reino Unido desarrollan los "Public Health" o "Santé Publique" en Francia. Otros especialistas realizan su trabajo en los hospitales, generalmente en unidades de pequeño tamaño con uno o dos médicos especialistas en Medicina Preventiva (MP). Su cartera de servicios está definida por la Circular 3 de 1980 (C3/1980); en ella aparecen las clásicas funciones de epidemiología, control de la infección, higiene y saneamiento. Con el paso del tiempo se han asumido labores de investigación clínica y epidemiológica, calidad asistencial, seguridad del paciente, vacunas y medicina del viajero, además de ser un servicio de apoyo a la dirección del centro sanitario.

La limpieza, desinfección y esterilización de productos sanitarios constituyen los elementos primarios, más eficaces, para romper la cadena epidemiológica de la infección nosocomial. Las Centrales de Esterilización o RUMED ("Reprocessing Units for Medical Devices") contribuyen al proceso general de asepsia y antiseptia del hospital. La presencia de especialistas en MP en estos departamentos es dispar en España, pese a que en el apartado de higiene y saneamiento de la Circular aparece la elaboración de normas en Esterilización. Su ausencia se debe a que parte de esta labor ha sido tradicionalmente asumida por el personal de enfermería de estas Unidades o de quirófanos, además de la poca dotación de médicos y enfermeras en las unidades de MP de los hospitales, por lo que priorizan parte de su tiempo a la infección hospitalaria. A diferencia de Francia, la figura del "Pharmacien Hospitalier" no existe en las RUMED españolas. El Real Decreto 1591/2009 que transpone la Directiva 2007/47/CE del Parlamento del Consejo Europeo de 5 de septiembre de 2007, abre la posibilidad a una mayor colaboración de los médicos

de MP con estas unidades, ya que pueden asumir la figura del Director Técnico o Técnico Garante. Mientras que la Supervisión y Dirección de la RUMED debe ser ejercida por el personal de enfermería, desarrollando las labores de supervisión, evaluación, control y revisión sistemática de las etapas de reprocesamiento de todos los dispositivos sanitarios, la gestión diaria de la RUMED por parte de la Supervisión de Enfermería incluye la petición de recursos materiales, la gestión de los registros y la documentación generada, el análisis y evaluación de los indicadores, la resolución de incidencias y la organización de recursos humanos. Su colaboración y participación en la formación del personal de la RUMED es fundamental para ofrecer productos seguros y de calidad.

Por su lado, el médico de MP, en su labor de Director Técnico, se convierte en asesor, consultor y colaborador del Supervisor de Enfermería y se encarga de garantizar el cumplimiento de la legislación y normativa vigente; participa en la elaboración de los manuales de funcionamiento y protocolos, en la elección de los equipos y materiales de limpieza, desinfección y esterilización; supervisa el sistema de gestión de calidad y de auditoría de todos los procesos; es el interlocutor con las autoridades sanitarias para notificar incidencias; gestiona la obtención de la Licencia de Funcionamiento (cuando proceda) y participa en las labores para las que sea requerido por la RUMED o por gerencia. Se abre así un momento de cooperación y trabajo multidisciplinar con este Servicio con el objetivo de asegurar un producto seguro y de calidad.

El Dr. Juan José Criado-Álvarez es el autor del blog "El Autoclave", un blog de limpieza, desinfección y esterilización de dispositivos sanitarios, pionero en idioma español. Recientemente, su portal ha recibido la certificación WIS de calidad de "PortalesMedicos.com".

<https://elautoclave.wordpress.com/>

IMPORTANCIA SOBRE LA SEGURIDAD DEL PACIENTE

DE LAS BUENAS PRÁCTICAS EN EL REPROCESADO DE LOS DISPOSITIVOS OFTALMOLÓGICOS



Mª LOURDES GIBERNAU I CENTELLES

Enfermera quirúrgica referente de la RUMED, Seguridad e Infecciosas del Servicio de Cirugía Oftalmológica. HOSPITAL DE LA STA. CREU I SANT PAU

Actualmente, la especialidad de Oftalmología es una de las que genera mayor volumen de pacientes dentro del Bloque Quirúrgico. El envejecimiento de la población, incrementa este tipo de patologías. Por cuantía, la intervención "estrella", es la cirugía de la catarata. En general, la cirugía oftalmológica no precisa ingreso (CMA) y sus tiempos quirúrgicos son relativamente cortos.

Esto exige rapidez de actuación a la "Unidad de reprocesado de dispositivos médicos" (RUMED). Se agrava aún más, si no se dispone de stock suficiente para llevar a cabo la totalidad del programa quirúrgico. Esta celeridad no exime que todo el proceso deba efectuarse correctamente.

La esterilización de los Dispositivos Médicos (DM) está considerada uno de los pilares relevantes para evitar las infecciones relacionadas con la atención sanitaria (IRAS). Así lo contempla la OMS con un ítem específico dentro del "Listado de verificación" o Check-List para

una cirugía segura.

Pero este ítem sólo refleja el resultado final del proceso. La RUMED ha tenido que llevar a cabo una serie de subprocesos, debidamente protocolizados, validados y registrados, con el propósito de garantizar la calidad del artículo final.

Para efectuar correctamente el reprocesado del DM oftalmológico, hay que considerar sus características específicas:

- Es un Instrumental de Microcirugía (muy frágil, delicado, de precisión y con un coste elevado).
- Se utiliza sobre el tejido ocular, muy sensible a sustancias potencialmente irritantes. Origen embriológico: Ectodermo, el mismo que origina el SNC. No sorprende pues, que se trate de un tejido de alto riesgo de estar contaminado por priones. (OMS-2003).
- Su incorrecto reprocesado puede dar lugar a diversas iatrogenias :

- Procesos infecciosos causado por patógenos (Endoftalmitis, Encefalopatía espongiiforme Transmisible Humana (EETH))

- Procesos reactivos causados por instrumental estéril con restos tisulares, de detergente, partículas metálicas, de talco, etc (TASS: Toxic Anterior Segment Syndrome; DLK: Diffuse Lamellar Keratitis) por mal reprocesado del instrumental de cirugía refractiva Lasik.

- Afectación del paciente por alteración física o funcional del DM.

¿En qué puntos se ha de incidir para un correcto reprocesado de este tipo de material?

- Adecuación de la "Programación Quirúrgica a los recursos materiales disponibles. Si no, respetar "Protocolos" y tiempos de reprocesado.
- Totalidad del proceso: Debidamente protocolizado, documentado, validado, registrado y "trazado".
- Aparataje: Etiquetado CE. Con pruebas de validación y/o mantenimientos preventivos apropiados.
- Personal: Convenientemente instruido en el proceso, tipo de material y riesgos relacionados con su lugar de trabajo.
- Reprocesado: Siguiendo recomendaciones indicadas por las casas comerciales. Se consideraran los métodos particulares para la "inactivación de Priones" (Detergentes específicos, sistemas y programas de esterilización, etc.)

• Resaltar el proceso de limpieza (Fase importante para evitar el TASS). Recomendable que este proceso se realice únicamente con este tipo de material.

- Detergente: Elección adecuada al tipo de material.

Tipo: Inactivador de priones (debe demostrar su inocuidad para el tejido ocular) o neutro.

Respetar concentración, temperatura y tiempo de exposición.

- Útiles y métodos, apropiados al tipo de instrumental.

- Renovación frecuente de los líquidos de lavado.

- Incidir en el material canulado.

- Aclarado abundante con agua desmineralizada.

- Secado: Método que evite depósito de partículas y el deterioro de sus puntas.

• Precaución con los depósitos de agua de los "Miniclaves": Pueden tener partículas en disolución. (Vigilancia de filtros; Renovar frecuentemente el agua del depósito, etc.). Mejor realizar esterilización con el producto envasado.

• Manipulación y traslado del material: Con delicadeza y de manera que se evite su deterioro. (Puntas del material bien protegidas; Instrumental debidamente anclado en el interior de las cajas, etc.).

Resumiendo, la RUMED debe velar, en todo momento, por la "Seguridad" del paciente, en este caso, del oftalmológico.

Organización Mundial de la Salud | Seguridad del Paciente
Una alianza mundial para una atención más segura

Lista de verificación de la seguridad de la cirugía

Antes de la inducción de la anestesia
(Con el enfermero y el anestesista, como mínimo)

¿Ha confirmado el paciente su identidad, el sitio quirúrgico, el procedimiento y su consentimiento?
 Sí

¿Se ha marcado el sitio quirúrgico?
 Sí
 No
 No procede

¿Se ha completado la comprobación de los aparatos de anestesia y la medicación anestésica?
 Sí

¿Se ha colocado el pulsioxímetro al paciente y funciona?
 Sí

¿Tiene el paciente...
... Alergias conocidas?
 No
 Sí

... Via aérea difícil / riesgo de aspiración?
 No
 Sí, y hay materiales y equipos/ ayudados disponibles

... Riesgo de hemorragia > 500 ml (7 ml/kg en niños)?
 No
 Sí, y se ha previsto disponibilidad de líquidos y dos vías IV o centrales

Antes de la incisión cutánea
(Con el enfermero o el anestesista y el cirujano)

Confirmar que todos los miembros del equipo se hayan presentado por su nombre y función

Confirmar la identidad del paciente, el sitio quirúrgico y el procedimiento

¿Se ha administrado profilaxis antibiótica en los últimos 60 minutos?
 Sí
 No
 No procede

Previsión de eventos críticos

Cirujano:
 ¿Cuáles serán los pasos críticos no sistematizados?
 ¿Cuánto durará la operación?
 ¿Cuál es la pérdida de sangre prevista?

Anestesista:
 ¿Presenta el paciente algún problema específico?

Equipo de enfermería:
 ¿Se ha confirmado la esterilidad (con resultados de los indicadores)?
 ¿Hay dudas o problemas relacionados con el instrumental y los equipos?

¿Pueden visualizarse las imágenes diagnósticas esenciales?
 Sí
 No
 No procede

Antes de que el paciente salga del quirófano
(Con el enfermero o el anestesista y el cirujano)

El enfermero confirma verbalmente:
 El nombre del procedimiento
 El recuento de instrumentos y agujas
 El etiquetado de las muestras (lectura de la etiqueta en voz alta, incluido el nombre del paciente)
 Si hay problemas que resuelva relacionados con el instrumental y los equipos

Cirujano, anestesista y enfermero:
 ¿Cuáles son los aspectos críticos de la recuperación y el tratamiento del paciente?

La presente lista no pretende ser exhaustiva. Se recomienda completarla, modificarla y adaptarla a la práctica local. Revisado 1 / 2009 © OMS, 2009



**CIRUGÍA
ROBÓTICA**
EXPERIENCIA DEL HOSPITAL
MORIAH CON LA PRIMERA
PLATAFORMA Xi DE AMÉRICA
LATINA Y EL ESTERILIZADOR
MATACHANA 130HPO®



AYLTON DE OLIVEIRA
Director de Marketing y
Asuntos Regulatorios H. STRATTNER



ELENA LORENZO
Infection Control Manager
MATACHANA GROUP

**EVOLUCIONAR
CONJUNTAMENTE CON
LA COMUNIDAD SANITARIA
FORMA PARTE DEL DÍA A
DÍA DE NUESTRA EMPRESA
DISTRIBUIDORA EN BRASIL, LA
COMPAÑÍA H. STRATTNER.**

Presentes desde 1950 en el mercado brasileño, H. STRATTNER nació con el objetivo de representar y traer a Brasil un catálogo de productos médico-hospitalarios innovadores, que contribuyeran significativamente en la mejora de la salud y estimulasen el desarrollo de la Medicina.

Nos entrevistamos con Aylton de Oliveira, Director de Marketing y asuntos regulatorios de la compañía, que nos aporta una visión general de su empresa:

AO: A punto de completar 70 años de actividad en Brasil, H. STRATTNER cuenta con 400 profesionales, distribuidos en 8 filiales y que atienden a clientes de todo el país.

EL: ¿Por qué destaca H. STRATTNER como empresa innovadora?

AO: H. STRATTNER fue pionera en las cirugías por videoendoscopia, representando a la empresa alemana KARL STORZ. Nuestro propósito ha sido siempre ofrecer tecnología y equipos especialmente desarrollados para que los médicos realicen cirugías más precisas y seguras, pero sin descuidar la preocupación por el bienestar de los profesionales que deben proporcionar una mejor atención a sus pacientes.

EL: ¿Cuándo llegó la cirugía robótica a Brasil?

AO: El Sistema Da Vinci llega a nuestro mercado en 2008, por lo que en 2018, H. STRATTNER conmemora 10 años de la implantación de la cirugía robótica en Brasil. Instituciones como el Hospital Sírio-Libanês, el Hospital Albert Einstein y el Hospital Oswaldo Cruz fueron pioneros en ofrecer estos procedimientos en la ciudad de São Paulo. En el mundo, la historia comenzó en el 2003, cuando la empresa americana Intuitive Surgical desarrolló las primeras versiones del robot.

EL: ¿En qué nivel de desarrollo se encuentra actualmente esta técnica quirúrgica?

AO: Nos encontramos en la cuarta generación de estas plataformas, concretamente el Sistema Da Vinci Xi. Creada en 2014, esta versión permite una imagen en 3D altamente ampliada, lo que posibilita una mejor percepción de la profundidad en la cirugía. Además, todos los brazos y encajes son de 8 mm y la óptica se adapta en cualquiera de ellos, a diferencia del Sistema Si, en el que sólo uno de los brazos tenía el encaje endoscópico. Otra característica ventajosa es su gran área de cobertura de brazos, mayor que el Sistema Si.

Son brazos más finos y largos, que ofrecen una movilidad más elevada dentro de la cavidad y que se pueden adaptar a cualquier posición alrededor de la mesa del paciente.

EL: Al margen de la comercialización y el mantenimiento, ¿Qué otros servicios ofrece H. STRATTNER para los profesionales sanitarios que trabajan con vuestros equipos?

AO: Dentro de nuestras iniciativas de educación profesional, tenemos el orgullo de ofrecer un Showroom que reproduce un centro quirúrgico y sus equipamientos principales y un espacio para diversos entrenamientos en técnicas mínimamente invasivas. Allí disponemos de simuladores laparoscópicos, robóticos y otros más simples, para posibilitar cirugías de varias especialidades y organizar programas formativos diversos según la especialidad.

De esta manera, H. STRATTNER se alinea con los objetivos principales de las marcas que representa: estimular y fomentar las iniciativas de formación continuada y entrenamiento, de forma que todos los clientes podrán ser capacitados en el manejo de los equipos.



Da Vinci - Hospital Moriah

HOSPITAL MORIAH

1^{ER} HOSPITAL DE AMÉRICA LATINA QUE IMPLANTÓ UNA PLATAFORMA ROBÓTICA Xi

El Hospital Moriah es un moderno complejo sanitario ubicado en el barrio de Moema, en la zona centro sur del municipio de São Paulo, dentro del mismo estado.

Gracias a nuestros colaboradores de H. STRATTNER*, mantenemos una enriquecedora entrevista con la enfermera Aline Cristine de Oliveira, responsable de la CME / RUMED (Central de Materiales y Esterilización) y del Bloque Quirúrgico, junto con las enfermeras Mariângela Belmonte y Walkiria Moura.

Perfil, misión y valores

El hospital Moriah fue inaugurado en el 2015, con una propuesta de recuperación de los valores de acogida y humanización, sedimentados en las buenas prácticas de hospitalidad e individualización de cuidado del paciente y sus acompañantes, ofreciendo un ambiente propicio a su misión para médicos y colaboradores. Desde el principio, tiene como misión innovar en medicina dentro del contexto hospitalario, promoviendo la investigación, su disseminación y conocimiento, invirtiendo en jóvenes talentos y en la tecnología, sin distanciarse de su valor fundamental, que es el amor al prójimo.

El Hospital Moriah y la cirugía robótica

El programa robótico del hospital Moriah se inició en junio de 2017, convirtiéndose en el centro pionero de América Latina para la implantación de la plataforma

Da Vinci Xi. Desde esa fecha, se han realizado más de 220 cirugías robóticas de todas las especialidades que se atienden, pero principalmente urología, ginecología, cirugía del aparato digestivo y cirugía cardíaca.

Reprocesamiento de los brazos y las ópticas Xi

El reprocesamiento de las pinzas robóticas se inicia inmediatamente después de su utilización. Las pinzas se humedecen en una solución enzimática para evitar la fijación de la sangre sobre la pieza. En la CME son sometidas a un riguroso proceso de limpieza manual para posteriormente pasar por un proceso de irrigación ultrasónica que disminuye la carga microbiana (bioburden), a través de la extracción de microorganismos y materia orgánica mediante etapas consecutivas de limpieza, enjuague y desinfección. A su fin, el hospital verifica la calidad del proceso mediante ensayos con ATP, para controlar el nivel de microorganismos y suciedad en los diferentes elementos y garantizar la eficacia de esta etapa.

Las enfermeras son las responsables del reprocesamiento de las ópticas, desde su retirada en el quirófano. Se efectúa una limpieza manual

rigurosa y se sigue la rutina descrita en las orientaciones del fabricante. Posteriormente, las ópticas son inspeccionadas, preparadas, acondicionadas y esterilizadas en un proceso por peróxido de hidrógeno.

A día de hoy, la CME del hospital Moriah está reprocesando, como media, 120 pinzas robóticas y 40 ópticas mensuales.

Uso del esterilizador MATACHANA 130HPO®

Las ópticas Da Vinci Xi son esterilizadas en el ciclo RAPID de esterilizador 130HPO®, con una duración media de 35 minutos, ya que no existen lúmenes en su estructura.

El esterilizador MATACHANA 130HPO® ha optimizado los procesos desarrollados en la CME del Hospital Moriah, gracias a que es un equipo validado para tres tipos de ciclos que permite procesar artículos diferentes y posibilita la mejor elección según el tiempo disponible en la entrega de materiales, garantizando que las intervenciones ocurran en el horario programado. Esto permite velar por la calidad del proceso y la seguridad del paciente destinatario de este material.



De izquierda a derecha: Aline Cristine de Oliveira, Cristian Costa y Walkiria Moura



Tras 13 años al frente del programa de cooperación internacional de Fundación Barraquer, con la experiencia acumulada de 100 misiones médicas, 12.000 cataratas operadas, 80.000 pacientes visitados y 50.000 gafas entregadas, Elena Barraquer decide dar un paso adelante en su compromiso por devolver la visión a personas sin recursos, ciegas por cataratas, y crea la Fundación Elena Barraquer. Ésta continuará la labor asistencial y pondrá a disposición de otros oftalmólogos las herramientas necesarias para ampliar su territorio de acción y devolver la visión al mayor número de personas.

LAS CATARATAS SON LA PRIMERA CAUSA DE CEGUERA EVITABLE EN EL MUNDO. SEGÚN DATOS DE LA ORGANIZACIÓN MUNDIAL DE LA SALUD, EN EL MUNDO HAY 40 MILLONES DE PERSONAS CIEGAS, DE LAS CUALES, 19 MILLONES ESTÁN CIEGAS SIMPLEMENTE PORQUE VIVEN EN LA POBREZA.

¿Qué es la ceguera evitable? En los países en vías de desarrollo, 4 de cada 5 personas que son ciegas podrían no serlo. Las cataratas, son la causa principal de ceguera en el mundo.

La razón por la que las personas viven con ceguera es porque no pueden acceder a atención médica de calidad. En la gran mayoría de los casos, una cirugía de aproximadamente 20 minutos puede restaurar la visión. Nuestro compromiso es reducir ese número y por lo tanto colaborar con el desarrollo económico y social de estos países.

Fundación Elena Barraquer, organiza expediciones asistenciales a estos países para operar gratuitamente de cataratas. Todo el material necesario viaja desde España, y gracias al apoyo de empresas como MATACHANA que como parte de su política de RSC (Responsabilidad Social Corporativa), colabora con nuestros proyectos donando material. Este tipo de iniciativas, permiten que nuestra actividad pueda seguir creciendo y cada vez más devolver la visión a un mayor número de personas.



* Agradecimiento especial a Adriana de Pádua Mendonça, de la empresa H. STRATTNER, por toda la ayuda recibida para la elaboración de este artículo.

LA ARQUITECTURA DEL FUTURO SERÁ SALUDABLE E INCLUSIVA

Institut Marquès: Humanizar también es dotar de intimidad los espacios. Consulta del nuevo Institut Marquès de Barcelona.
Foto: Pedro Pegenaute, cedida por PMMT.



Y, hemos realizado un estudio pionero de la UCI del Hospital de Sucre (Bolivia) que ha redefinido los materiales de construcción siguiendo la metodología de FM.



Manilla FSB con confirmación de destino en Braille. (Foto: Estudio Conrad, cedida por PMMT)

vida cada vez más elevada estén cubiertas mediante la aplicación de parámetros de accesibilidad universal en el diseño de nuestros espacios. Estas tendencias que caracterizan nuestra sociedad exigen espacios más accesibles y cómodos para todos de manera que, lo que inicialmente parecía una prestación vital en la arquitectura hospitalaria, se está trasladando a cualquier edificio o espacio construido. Así, además de aplicar el método en los hospitales que hemos construido en Ecuador, Bolivia, Guinea y Angola, y aquellos que estamos diseñando en España (como Clínica Girona y otros importantes proyectos, tanto públicos como privados), hemos medido el nivel de accesibilidad universal de las calles principales de Barcelona, Madrid y Andorra mediante Clear Code Architecture®.

Con los cambios sociales que implican una mayor esperanza de vida, estamos convencidos de que la arquitectura será cada vez más saludable e inclusiva. Por ello, hemos de ver cómo diseñamos, cómo hacemos el contenedor para que las nuevas funcionalidades y necesidades basadas en avances sociales, culturales, científicos, tecnológicos, encajen. Que el hospital sea un catalizador y no un freno.

Por su parte, Clear Code® está siendo aplicado también desde el inicio en todos nuestros proyectos, con lo que nuestros clientes se avanzan a una realidad inminente: garantizar que las necesidades inherentes al envejecimiento poblacional y a una esperanza de



PATRICIO MARTÍNEZ
Director general de PMMT Forward
Thinking Healthcare Architecture
www.pmmtarq.com



MÁXIM TORRUELLA
Director general de PMMT Forward
Thinking Healthcare Architecture
www.pmmtarq.com

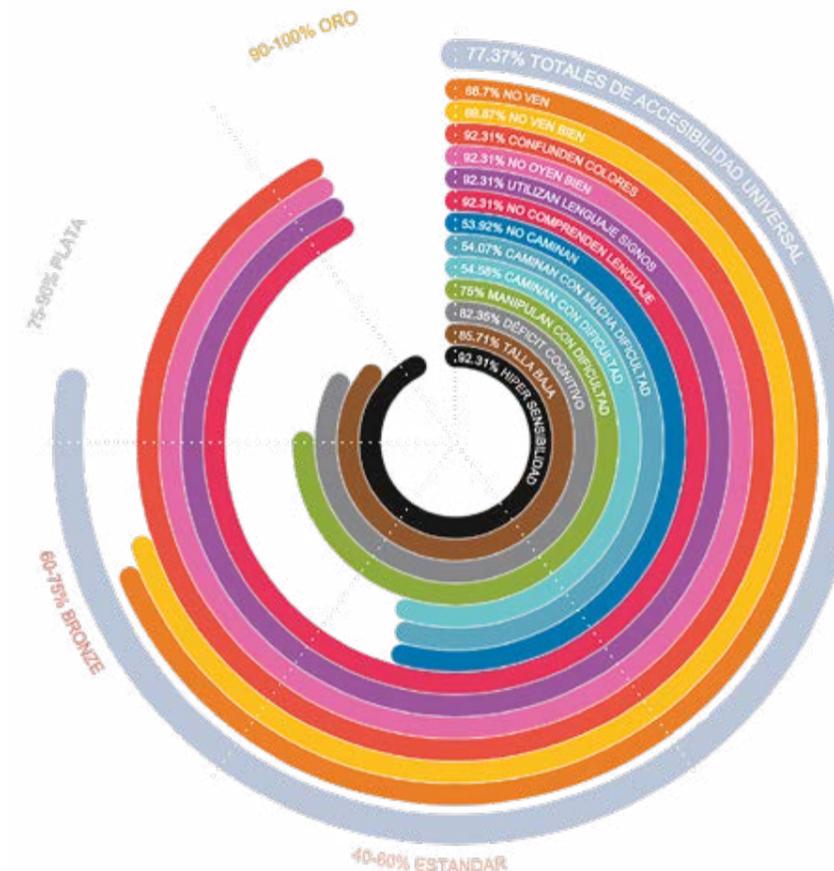
LA ARQUITECTURA, NUESTRA TÉCNICA Y NUESTRAS TECNOLOGÍAS SE DEBEN PONER AL SERVICIO DE LAS PERSONAS Y DE LA MEJORA DEL BIENESTAR DE NUESTRA SOCIEDAD,

lo que contribuye a redefinir cómo diseñamos hospitales y equipamientos para cuidar nuestra salud. Si bien ahora todo se impregna de conceptos emocionales como "empatía", "experiencia de usuario", "humanización"... en PMMT siempre hemos hablado de "humanismo" y hemos enfocado nuestra innovación y los recursos que dedicamos a I+D+i a responder preguntas con cuanto más impacto social, mejor, y sin renunciar, por ello, a la belleza.

Algunas de estas preguntas han sido: ¿Cómo contribuimos a ayudar a los médicos a que sus

instalaciones tengan una acción positiva sobre la salud de los pacientes? ¿Podemos desde la arquitectura apoyar el proceso de cura de un paciente?; o ¿Cómo aseguramos el acceso y el uso de forma totalmente autónoma a cualquier persona, sea cual sea su circunstancia física o psíquica?. Tras unos tres años de investigación en cada caso, hemos desarrollado las metodologías "Friendly Materials®" y "Clear Code Architecture®".

"Friendly Materials®" (FM), con una excepcional acogida en CleanMed Europe 2018; en el pasado Congreso de Ingeniería Hospitalaria y en TEDxBarcelona, nos permite prescribir en nuestros proyectos los materiales más saludables; aquellos que no únicamente no desprenden sustancias nocivas o son inertes, sino que pueden tener un efecto positivo en la salud. Así, hemos instalado las manillas FSB CCA® con una aleación de cobre antibacteriano y que pueden incorporar confirmación de destino en lenguaje Braille, en las dependencias recién reformadas de la Clínica Corachan y en el Centro de Salud de Amposta.



CCA Audit:
Ejemplo de representación del nivel de accesibilidad universal para cada uno de los 13 grupos de personas.



Medalla Friendly Materials a la primera UCI del mundo auditada por Friendly Materials de PMMT en el Hospital de Sucre (Bolivia)

MIEC – MATACHANA INTERNATIONAL EDUCATION CENTER

ALGUNAS DE LAS FORMACIONES QUE TUVIERON LUGAR DURANTE EL AÑO 2018



México
Formación en el Hospital Juan I. Menchaca de Guadalajara



México
Formación técnica programada en las instalaciones EEE MEXICO



España
Barcelona. II Curso teórico-práctico de asepsia y esterilización en oftalmología



España
Valencia. Curso de formación continuada en instrumentación quirúrgica oftalmológica



Sudán
Jarthum. Formación durante instalación y puesta en marcha en Zadna PM



Sri Lanka
Formación de usuario en esterilización HPO en Polonnaruwa Base Hospital



Pakistán
Lahore. Formación durante instalación y puesta en marcha 130HPO®



Myanmar
Formación usuarios en el Kan Thar Yar International Specialist Hospital



Laos
Formación de Usuario de lavadoras en Mittaphab Hospital, Lao PDR.



Perú
MIEC - Jornadas formativas en AHSECO



Ecuador
MIEC - Jornadas formativas sobre procesos en la RUMED



Bolivia
MIEC - Puesta en marcha del Hospital Univalle Norte



Burkina Faso
Ouagadougou . Formación técnica en la sede de SOGEMAB



Nigeria
Lagos State Hospital. Formación durante la instalación y puesta en marcha



TURKMENISTÁN
Formaciones personal del Endocrinology Hospital y el Surgery Hospital



Brasil
Simposio científico 'CME, O CORAÇÃO DO HOSPITAL'



Uruguay
Puesta en marcha del sanatorio Cantegril, Maldonado



Vietnam
Presentación en el du Ba Ria Vung Tao Provincial MOH



CAMPAÑA LATIDO ¡GRACIAS POR PARTICIPAR!



**10
ABRIL**
DÍA INTERNACIONAL
DE LAS CIENCIAS DE
LA ESTERILIZACIÓN

**¡LUCE TU
PIN!**



MATACHANA celebra este día junto a todos los profesionales de las **RUMED** que con su trabajo contribuyen a la prevención de las infecciones.

¡GRACIAS POR VUESTRO ESFUERZO Y POR VELAR POR LA SEGURIDAD DE TODOS LOS PACIENTES!!



LIVE VR MATACHANA EXPERIENCE



¡Experimente una visita inmersiva de sus instalaciones antes de que se conviertan en realidad!



Ver Campaña completa en www.matachana.com

FERIAS & CONGRESOS

EVENTOS DESTACADOS

En 2018 MATACHANA participó en más de ochenta ferias y congresos a nivel internacional. En ellas se han mostrado las últimas novedades y soluciones integrales que la firma ofrece.



MEDICA (Düsseldorf, Alemania)



ACHEMA (Frankfurt am Main, Germany)



AFSTAL (Reims, France)



SF2S (Marseille, France)



SECAL (Barcelona, España)



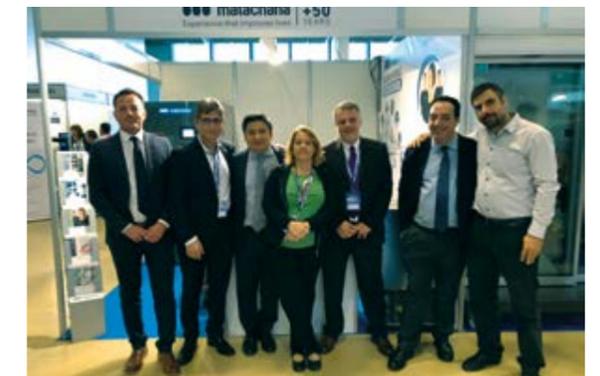
ARAB HEALTH (Dubai, UAE)



CEFH (Strasbourg, France)



CEDEST (Málaga, España)



INGENIERIA HOSPITALARIA (Zaragoza, España)



MSSA (Kuala Lumpur - Malaysia)



AFRICA HEALTH (Johannesburg, South Africa)



AALAS (Baltimore, USA)



WFSS (México City, México)

Lavadoras termodesinfectadoras de alta eficiencia **MAT LD**



**INNOVATING
HEALTHCARE**