

o o o magazine

o o o **matachana** | +50 YEARS | Experience that improves lives

www.matachana.com

MATACHANA GROUP NOTICIAS CORPORATIVAS

No. 04 · 2017

MATACHANA GROUP EN ESTADOS UNIDOS

JOIN US!

VICENTE SOTTO MEMORIAL MEDICAL CENTER

CEBÚ - FILIPINAS

RATONES AXÉNICOS,

MODELOS ANIMALES PARA
INVESTIGAR SOBRE
LA MICROBIOTA Y SU INFLUENCIA
EN LAS ENFERMEDADES

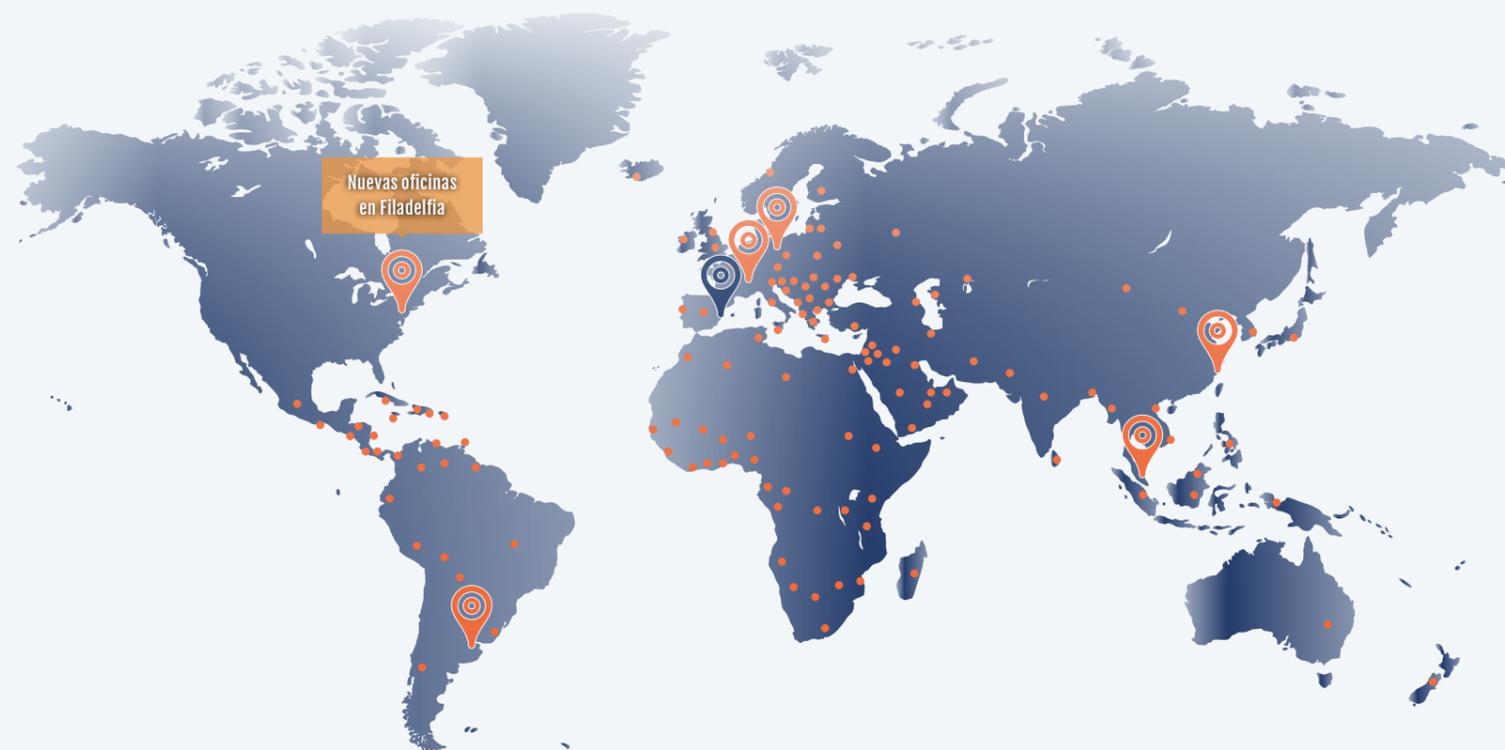
HOSPITAL UNIVERSITARIO DONOSTIA

NUEVA RUMED

CONTENIDOS

- 4 MATACHANA GROUP EN ESTADOS UNIDOS JOIN US!**
- 6 MATACHANA: ESPECIALISTAS EN ESTERILIZACIÓN A BAJA TEMPERATURA**
Presentamos dos nuevos equipos que consolidan nuestra presencia en un mercado competitivo y especializado
- 7 NUEVA MAT LD1000: EL PENSAMIENTO LATERAL**
"Buscábamos una máquina capaz de ofrecer un punto de vista nuevo sobre un proceso muy bien definido"
- 8 MONITORIZACIÓN MATACHANA**
MATACHANA apuesta por una línea de monitorización sólida y personalizada
- 9 NOVEDADES LIFE SCIENCE**
Últimos avances tecnológicos y de producción
- 10 VICENTE SOTTO MEMORIAL MEDICAL CENTER, CEBÚ - FILIPINAS**
Las instalaciones cuentan con una RUMED diseñada por MATACHANA
- 13 CONECTIVIDAD EasyRUN**
EasyRUN representa una nueva razón para que el cliente nos identifique como su proveedor de confianza
- 14 HOSPITAL UNIVERSITARIO DONOSTIA, SAN SEBASTIÁN**
La nueva RUMED, diseñada y ejecutada por MATACHANA, es una de las centrales de esterilización más modernas de Europa
- 16 TOP 10 DE RIESGOS ASOCIADOS A LAS TECNOLOGÍAS SANITARIAS**
Según el instituto ECRI
- 17 RATONES AXÉNICOS (GERM FREE MICE)**
Modelos animales para investigar sobre la microbiota y su influencia en las enfermedades
- 18 CEBEGA, CENTRO DE BIOMEDICINA EXPERIMENTAL DE LA UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE COMPOSTELA**
"MATACHANA GROUP ha trabajado conjuntamente con la institución para desarrollar un proyecto altamente automatizado con los equipos más avanzados a nivel europeo"
- 20 EVENTOS DESTACADOS**
Conozca algunos de los acontecimientos más importantes en los que MATACHANA ha participado durante el año 2016
- 22 HOMENAJE A LOS PADRES DE LA ASEPSIA MODERNA**
Nuevas salas polivalentes en la sede central de MATACHANA GROUP
- 23 NUEVA PÁGINA WEB DE MATACHANA GROUP**
Los espacios interactivos de la nueva web de MATACHANA GROUP dan una mayor presencia en Internet

●●● MATACHANA PROPORCIONA SERVICIOS EN MÁS DE 110 PAÍSES. NUESTRAS OFICINAS ESTÁN EN **ESPAÑA, ALEMANIA, FRANCIA, EEUU, ARGENTINA, MALASIA Y CHINA**



www.matachana.com

Prohibida la reproducción total o parcial de los contenidos de esta publicación sin la autorización de Antonio Matachana S.A.

STAFF

REDACTOR JEFE
Marino Alonso

COORDINACIÓN Y EDICIÓN
Maria Teresa Sandalinas

DISEÑO Y MAQUETACIÓN
Marc Castellví

REDACCIÓN
Wayne DeSantis
Marino Alonso
Roger Llinás
Nelson Carreras
Roger Llinás
Lluís Peña
Francisco Fernández
Salvador Montilla
Luis Adot
Elena Lorenzo
Juan Martín Caballero
José Antonio Serón
Alfons Mera

TRADUCCIÓN
Catherine Planas

CENTRAL MATACHANA GROUP

Almogàvers, 174 | 08018 Barcelona
España | Tel. +34 934 868 700
info@matachana.com

PORTADA



© FT1photo | Dreamstime

La ciudad de Filadelfia fue fundada en el año 1683. Sus arquitectos la proyectaron en pleno Siglo de las Luces siguiendo el modelo de ciudad justa que algunos ideólogos de la época, como el británico William Penn, habían postulado. Durante el Siglo XIX se consagró como una importante capital financiera, con una gran infraestructura industrial que todavía hoy es visible en el conjunto de la ciudad. En el transcurso del siglo XX destacó por su papel en el comercio y la cultura. En 1926 se inauguró uno de los iconos de la urbe, el puente colgante de Benjamin Franklin o Delaware River Bridge diseñado por Ralph Modjeski, convirtiéndose entonces en el más largo del mundo, y que une las ciudades de Filadelfia y Cadmen, pertenecientes respectivamente a los estados de Pensilvania y Nueva Jersey.

CONTINUA INNOVACIÓN Y ABRIENDO FRONTERAS EN LIFE SCIENCE

MATACHANA mantiene un liderazgo internacional en el mundo hospitalario con soluciones globales a nivel de equipamiento de lavado y esterilización con presencia en más de 110 países. Conscientes de la necesidad de seguir innovando, les presentamos en este nuevo número de la revista la nueva generación de grandes lavadoras para instrumental, lanzada en la feria hospitalaria MEDICA – noviembre 2016- y disponibles en este año: su diseño, estética y novedades tecnológicas no dejaron indiferentes a nuestros clientes.

El mercado de Ciencias de la Vida, denominado en su terminología en inglés como Life Science, engloba los segmentos de laboratorios, bioseguridad, centros de investigación e industria farmacéutica, es un mercado en el que MATACHANA está presente desde hace más de 30 años a través de sus filiales.

Gracias al decidido impulso estratégico para ampliar la presencia de la empresa en este mercado, estamos abriendo nuevos territorios, siendo un ejemplo significativo la presentación por primera vez y con stand en el Congreso AALAS (American Association of Laboratory Animal Science) en Carolina del Norte, USA, el pasado mes de octubre. En el interior de estas páginas podrán encontrar nuestra presentación y la excelente acogida que tuvimos, abriendo el mercado más importante del mundo en Centros de investigación. MATACHANA dispone ya de instalaciones de referencia de primer orden en Europa, en países como Francia, Alemania, Dinamarca, Noruega o España, donde se ha inaugurado recientemente CEBEGA, uno de los centros de investigación más importantes y avanzados de Europa, donde el cliente ha depositado la confianza en nuestras soluciones y equipamiento y que podrán también leer en el artículo que aquí publicamos.

Innovación y ampliación de mercados es la tónica constante con la que MATACHANA GROUP va aumentando su presencia en el mundo, gracias a la confianza que nuestros clientes depositan en nuestro equipo humano y servicio que les prestamos.

De izquierda a derecha:

Juan Antonio Matachana, Consejero Delegado MATACHANA GROUP
Arantxa Matachana, Tesorera MATACHANA GROUP
Manuel Matachana, CEO MATACHANA USA Corp.



JOIN US!

MATACHANA GROUP EN ESTADOS UNIDOS

WAYNE DESANTIS
Vice President
MATACHANA USA Corp.



"LA RECIENTE APERTURA DE NUESTRA EMPRESA CAUSÓ UN GRAN IMPACTO EN UNO DE LOS MERCADOS MÁS PROMETEDORES: LOS BIOTERIOS"

MATACHANA GROUP se enorgullece de presentar su filial recién fundada, MATACHANA USA Corp., en su primer Congreso AALAS en Charlotte (Carolina del Norte, Estados Unidos). El Congreso de AALAS (American Association of Laboratory Animal Science) es, seguramente, el más importante de su categoría en el mundo. La comunidad AALAS se centra totalmente en Life Science, organizando conferencias científicas y poniendo a disposición una sala de exposiciones como soporte a los agentes comerciales. Las áreas de investigación están compuestas por el desarrollo de nuevas vacunas/terapias y curas para las enfermedades humanas y animales mediante el uso de animales en un modo experimental.

MATACHANA ha estado presente en varios eventos similares en otras partes del mundo, tales como FELASA (Federation of Laboratory Animal Science Association) en Bruselas, SECAL en España, GV-SOLAS en Alemania,

entre otros. Ha llegado el momento para nosotros de estar presentes en Estados Unidos.

El congreso de AALAS se celebró el 31 de octubre de 2016. Fue la primera vez que estuvimos presentes con nuestro equipo humano de la filial estadounidense. Cabe decir que la reciente apertura de nuestra empresa causó un gran impacto en uno de los mercados más prometedores: los bioterios. La acogida fue a la vez calurosa y abrumadora. Un gran número de arquitectos, proyectistas, empresas comerciales independientes y sociedades de servicios, así como un número considerable de clientes finales mostraron un gran interés en nuestros productos y servicios, por lo que estamos muy agradecidos.

La estrategia de MATACHANA USA Corp. consiste en brindar al mercado las últimas innovaciones en tecnología de esterilización actualmente desarrolladas en nuestra empresa para los Centros de Investigación Animal en Europa.

Creemos que nuestra principal aportación es poner a disposición de nuestros clientes nuestra experiencia y compromiso con el Servicio en un mercado donde el apoyo al cliente y su satisfacción son muy apreciados.

"NUESTRA EMPRESA HA SIDO TRADICIONALMENTE RECONOCIDA POR NUESTROS VALORES FUNDAMENTALES: EL TRABAJO BIEN HECHO Y PERMANECER AL LADO DE NUESTROS CLIENTES DURANTE TODA LA VIDA ÚTIL DEL EQUIPAMIENTO"

Siendo líderes de mercado en este segmento específico del mercado de Ciencias de la Vida en España, Francia y Alemania, el mercado estadounidense representa un gran reto para MATACHANA GROUP, ya que es considerado uno de los más grandes y exigentes del mundo.

Por esta razón, MATACHANA USA Corp. está trabajando intensamente para confeccionar una red de colaboradores que seguirán nuestra filosofía de servicio, que nos ha convertido en empresa exitosa en los últimos 50 años. Una vez establecida, nuestra red ofrecerá el mejor servicio a los proyectistas, empresas de arquitectura y de construcción, y por supuesto a los clientes directos.

Quisiéramos aprovechar esta oportunidad para agradecer a todos nuestros visitantes que nos recibieron tan amablemente durante el Congreso AALAS en Charlotte.

NUEVAS OFICINAS

Nos complace anunciar la apertura de nuestra más reciente oficina en los Estados Unidos, ubicada a las afueras de Filadelfia. Matachana USA Corp. brindará apoyo a todos los equipos de ventas, servicio y administración desde esta ubicación. "Es otro hito alcanzado en nuestra trayectoria para proporcionar equipos y servicios de alta calidad al mercado norteamericano"

MATACHANA USA CORP.
300 North Pottstown Pike | Exton, PA 19341, USA
Tel. (484) 873-2763 | Toll Free (877) 215-9671



MATACHANA: ESPECIALISTAS EN ESTERILIZACIÓN A BAJA TEMPERATURA

2 NECESIDADES
2 TECNOLOGÍAS
1 OBJETIVO!



MARINO ALONSO
Director of Marketing & Competence Center
MATACHANA GROUP



En la edición anterior y bajo el título ¿Y QUÉ NOS DEPARARÁ EL FUTURO? tratábamos de generar un debate sobre cuáles serían o deberían ser las tecnologías que, a corto y medio plazo, estarían a la vanguardia de la esterilización a Baja Temperatura de los dispositivos médicos termosensibles. Hace ya un año de la publicación de ese artículo y lo que hemos constatado es que, pese a diferentes intentos de introducir nuevos sistemas que pudieran ser alternativa a los actuales, siendo realistas, ninguno ha conseguido consolidarse de forma consistente a nivel internacional.

Lo que sí se ha consolidado, es la constante evolución y perfeccionamiento de los dispositivos médicos complejos, lo que provoca un claro avance de la praxis quirúrgica. Esto repercute en enormes beneficios de cara al paciente y al profesional de la salud pero que complica, cada vez en mayor medida, la esterilización terminal de los mismos. Y este punto es crucial para garantizar la seguridad en todo el circuito y de todos los actores del mismo: pacientes, profesionales, dispositivos médicos y Centro Sanitario. MATACHANA GROUP es

plenamente conocedor de estas circunstancias lo que nos ha invitado a seguir, como no podía ser de otra forma, con nuestra apuesta firme de continuar en el desarrollo de equipos de alta gama que garanticen que el uso repetido de estos dispositivos médicos complejos se realice de la forma más adecuada. Nuestros clientes en más de 110 países en el mundo nos lo agradecen todos los días.

Es un placer el poder anunciar que en breve nuestra gama de esterilizadores crece con dos nuevos "miembros" que consolidan más si cabe nuestra presencia en este mercado tan competitivo y especializado:

► **130LFHS**, la nueva y tan esperada versión del esterilizador por VBTF⁽¹⁾ más exitoso en el mercado y con más implantación a nivel mundial. Versión a la que hemos apellidado HS⁽²⁾ para resaltar lo que va a ser su principal característica, un ciclo completo que va a reducir de forma drástica su duración en comparación con la versión actual.

► **50HPO**, la versión "pequeña" de la gran novedad lanzada por MATACHANA GROUP en 2016, el

130HPO[®], el esterilizador de Peróxido de Hidrógeno y Plasma. Un equipo con las mismas características y programas pero versión "mini".

Con estos dos nuevos equipos, que se lanzarán al mercado mundial durante el 2017, cerramos el círculo de la esterilización a Baja Temperatura con el sistema más completo que existe hoy en el mercado internacional. Y este punto es el que hemos querido reflejar en el título de este artículo y que es ya una realidad contrastada, MATACHANA es el único fabricante de esterilización que puede ofrecer una gama de producto propia tan amplia y compatible entre sí. Compatible no solo desde el punto de vista de la esterilización, lo que garantiza la coexistencia de las dos tecnologías debido a los campos de aplicación diferenciados que ambas tienen; si no también compatible desde el punto de vista de la interacción entre los equipos y los usuarios. Es el sistema EasyRUN, implantado desde hace varios años en todos los equipos MATACHANA de nueva generación, tanto de esterilización por Vapor como a Baja Temperatura y ahora también en nuestras lavadoras.

NUEVA MAT LD1000: EL PENSAMIENTO LATERAL



ROGER LLINÁS
Product Manager Washing Systems
MATACHANA GROUP

El pensamiento lateral es la habilidad de pensar de forma creativa o con originalidad, de usar tu inspiración e imaginación para resolver problemas enfocándolos desde perspectivas inesperadas. El pensamiento lateral implica descartar lo obvio, dejar atrás formas de pensamiento tradicionales y desechar ideas preconcebidas.

A la hora de concebir el proyecto para la nueva línea de lavadora desinfectadora MAT LD, se pusieron sobre la mesa montones de ideas, características y especificaciones. Aun así, seguía faltando algo para lograr nuestro verdadero propósito.

**"BUSCÁBAMOS UNA MÁQUINA
CAPAZ DE OFRECER UN PUNTO
DE VISTA NUEVO SOBRE UN
PROCESO MUY BIEN DEFINIDO"**

Y es por eso que no podíamos simplemente analizar la oferta del mercado ni basar nuestro proyecto en cientos de especificaciones tediosas y monótonas. Teníamos que ser creativos, metódicos y analíticos al mismo tiempo: usar el

pensamiento lateral para generar ideas innovadoras y complementarlo con el pensamiento lineal para elegir y aplicar las ideas apropiadas, con las mejores herramientas y procesos de calidad, a fin de conseguir un producto sorprendente y de éxito.

La nueva MAT LD1000 supondrá un nuevo hito en nuestro proyecto global MAT LD. Su salida al mercado en 2017 mostrará a todo el mundo nuevas características, especificaciones y capacidades, tales como la conectividad total, un impacto ambiental ultra reducido, procesos de mantenimiento muy sencillos y prácticos, una increíble resolución de los ciclos de tiempo y gran facilidad de uso en todos los aspectos de su diseño.

Encajará en espacios tan reducidos y con tanta productividad y capacidad de automatización que reestructurará nuestras RUMEDs en todo el mundo.

La gama de productos de MATACHANA está en un proceso de crecimiento constante que nos permite mejorar día a día las expectativas de MATACHANA en materia de calidad. Nos sentimos muy orgullosos de hacer partícipes de ello a nuestros clientes y amigos.



⁽¹⁾ Vapor a Baja Temperatura por Formaldehído ⁽²⁾ Alta Velocidad (por sus siglas en inglés)

MONITORIZACIÓN MATACHANA



DR. NELSON CARRERAS Ph.D.
Product Manager Monitoring & Consumables
MATACHANA GROUP

La monitorización de los procesos de esterilización y lavado es el control de calidad rutinario que se lleva a cabo en las RUMEDs. A través de los controles de monitorización se registra que todo material o residuos biosanitarios se encuentran estériles para su uso en aplicaciones médicas o para ser correctamente eliminado. Actualmente, la trazabilidad de la información del correcto reprocesamiento de los productos sanitarios tiene un alto valor añadido en las auditorías hospitalarias. Es por ello que MATACHANA GROUP ha apostado por una línea de monitorización **sólida y personalizada**.

Sólida en cuanto a calidad de producto, disponiendo de un laboratorio que permite la evaluación técnica previa a la

entrega a cliente. La verificación del correcto funcionamiento tanto de tintas de cambio de color como de esporas se hace de acuerdo a las diferentes normativas internacionales.

Personalizada con un nuevo diseño de producto que lleva nuestra marca e imagen corporativa que permite a nuestros clientes un mayor grado de confianza y una total disponibilidad del mismo.

Como ejemplo, el éxito en la homologación de nuestros productos de monitorización en China ha permitido profundizar en el funcionamiento del producto siendo conocedores de la vanguardia de la tecnología en tintas de cambio de color y en inoculación de esporas del mercado.



LLUÍS PEÑA
Technical Director Equipments & peripheral accessories,
MATACHANA GROUP

NOVEDADES LIFE SCIENCE ÚLTIMOS AVANCES TECNOLÓGICOS Y DE PRODUCCIÓN

MATACHANA continúa comprometida con el progreso, en buscar nuevas soluciones y proporcionar las tecnologías más innovadoras de acuerdo con las necesidades de nuestros clientes. Es precisamente aquí donde entran en juego nuestra experiencia y conocimientos especializados. Prueba de ello es el avance constante en el nuevo desarrollo e innovación de productos destinados a la línea de producto Life Science.



Interfaz de usuario

■ **SAS (Safety Airlock Systems)** para transferencia segura de materiales entre zonas de diferente clasificación. Hemos renovado toda la gama de equipos, cambiando su imagen y dotándolos de unas Interfaces de usuario más "cómodas e intuitivas".



■ **Duchas automáticas de agua y aire ultra filtrado**, para el control de acceso del personal en su entrada o salida de áreas específicas, con parámetros ambientales estrictamente controlados.



■ **Puertas herméticas con junta hinchable**, diseñadas específicamente para cubrir las necesidades de estanquidad y aislamiento en zonas de contaminación controlada, hemos puesto a disposición del mercado una gama completa de puertas construidas en acero inoxidable, HPL o cristal.

VICENTE SOTTO MEMORIAL MEDICAL CENTER

CEBÚ - FILIPINAS



FRANCISCO FERNÁNDEZ
South Asia Regional Sales Manager
MATACHANA ASIA PACIFIC SDN BHD

Vicente Sotto Memorial Medical Center (VSMC) es un hospital general perteneciente al Departamento de Sanidad, que se inauguró en 1911 como Hospital del Sur, pasándose a llamar Hospital of the Southern Islands en 1913, para finalmente en 1992 denominarse VSMC como hospital general de referencia en la isla de Cebú, la segunda ciudad más importante de Filipinas. Posee una capacidad de 1.200 camas y 10 quirófanos de diferentes especialidades, que ha ido renovándose y ampliando sus instalaciones durante todos estos años, incluyendo la Unidad de Reprocesamiento de Dispositivos Médicos (RUMED) de nueva construcción. El hospital está acreditado por el Departamento de Sanidad para llevar a cabo forma-

ciones y labores de investigación. Así mismo, ha recibido diferentes acreditaciones de calidad durante todos estos años incluyendo la ISO 9001:2008 por el TUV. Su director actual es el Dr. Gerardo M. Aquino Jr., quien no pudo estar en la formación y fue representado por el Dr. Antonio Roque R. Parabela, Chief Medical and professional staff Division, que nos acompañó durante muchos momentos de la misma.

La RUMED ha sido diseñada por MATACHANA, en colaboración con nuestro distribuidor en el país, la empresa MEDICO-TEK. El servicio se caracteriza por tener tres zonas de trabajo perfectamente diferenciadas gracias a la implementación de equipos automatizados de doble puerta,

tanto en la zona de lavado/ termodesinfección como en la línea de esterilización de vapor y baja temperatura.

"EL DISEÑO ASÉPTICO DE LA CENTRAL EVITA LAS POSIBILIDADES DE CONTAMINACIÓN CRUZADA Y GENERA CIRCUITOS DIFERENCIADOS PARA LAS PERSONAS Y PARA EL INSTRUMENTAL"

De igual forma, se ha hecho un gran esfuerzo en toda la parte ambiental, aplicando barreras de presión entre áreas de trabajo y manteniendo una temperatura apropiada a las labores específicas de cada zona: sucia, limpia y estéril. Probablemente es una de las pocas RUMED en Filipinas con este concepto centralizado, ya que la mayor parte de los hospitales continúan lavando el instrumental a mano y transportando el material, limpio y seco (no desinfectado) a las salas donde se ubican los autoclaves de vapor para ser sometidos a su esterilización.

La Unidad de reprocesamiento del VSMC introduce el concepto de servicio centralizado y transversal para todo el hospital, con la incorporación de equipos de alta tecnología que permitirán la obtención de procesos seguros, de manera repetitiva y registrable en pro de la seguridad de los pacientes.

El equipamiento:

- 2 x Lavadoras termodesinfectadoras MATLD2314-2
- 2 x esterilizadores de vapor S1008E-2
- 1 x esterilizador de Vapor a Baja Temperatura con formaldehído 130LF-2
- 1 x cuba ultrasónica integrada en estación de lavado
- 1 x termodeselladora Matachana hd 650
- Mesas, estanterías y mobiliario diverso para el apoyo del personal

La formación fue llevada a cabo por nuestra Infection Control Manager, la Sra. Elena Lorenzo, que realizó una introducción teórica específica sobre conceptos de lavado y termodesinfección, ya que ésta es una de las prácticas nuevas en un

país que tradicionalmente ha efectuado la etapa de limpieza mediante procedimientos manuales. Posteriormente, se inició la parte práctica, con un recorrido por todas las zonas y haciendo especial énfasis en todos los equipos y protocolos adecuados para obtener un producto final estéril con totales garantías para su uso con los pacientes.

Para la esterilización de material termosensible, MATACHANA instaló un esterilizador de vapor a baja temperatura con formaldehído al 2%, modelo 130LF de doble puerta, compatible con todos los materiales delicados susceptibles de esterilización, incluyendo la endoscopia flexible más compleja. El equipo fue instalado en línea con los dos autoclaves de vapor.

Desde MATACHANA deseamos que la Unidad de Reprocesamiento del VSMC de Cebú sea capaz de asumir todas las expectativas generadas y se convierta en la Central de Esterilización de referencia para todas las Islas Filipinas. ¡Mucha suerte!



GERARDO M. AQUINO JR.
M.D, MHA, CEO IV,
Medical Center Chief II



V SMMC es un centro Médico y a su vez, Hospital General del Departamento de Sanidad de la República de Filipinas. Atiende a pacientes de todos los ámbitos sociales tanto de la Isla de Cebú como de la Región de Visayas y del Centro del país.

Actualmente, cualquier especialidad médica y quirúrgica comporta toda una serie de acciones rutinarias donde se utilizarán dispositivos médicos muy complejos usados en procedimientos críticos. Estos materiales necesitan estar limpios, desinfectados y esterilizados de manera correcta, siguiendo normas y prácticas de control de infecciones reconocidas internacionalmente. La manipulación, reprocesamiento y el mantenimiento adecuado de este instrumental tan delicado es primordial para garantizar la seguridad y eficiencia de los procesos e influirán en el resultado de cada intervención llevada a cabo por capacitados especialistas médicos.

Con el compromiso adquirido desde la Gerencia del centro en cuanto a calidad y seguridad en la atención y prestación de servicios a nuestros pacientes, nos es grato implementar en nuestro hospital la primera RUMED (Unidades de Reprocesamiento de Dispositivos Sanitarios) completa, tanto en la isla de Cebú como para la Región Central de Visayas. Esta instalación constituye otro hito en los proyectos llevados a cabo por el VSMC, en este caso conseguido a través de nuestra estrecha cooperación con MEDICOTEK, Inc., distribuidor exclusivo de MATACHANA GROUP. Dichas empresas no sólo han suministrado los equipos, sino que han proporcionado una solución llave en mano en las áreas de Esterilización y Control de Infecciones, incluyendo el apoyo formativo sobre procesos y equipos para los Profesionales de la Salud que trabajarán en la RUMED del VSMC.

Nos sentimos muy orgullosos de llevar a cabo un objetivo tan noble, que cumple con la misión y visión de nuestro Departamento de Sanidad: ofrecer atención médica asequible, de calidad y universal a sus valiosos ciudadanos en toda la región de Cebú y las Islas Visayas. Nuestra RUMED fue diseñada, construida y mejorada con las mejores y más recientes soluciones en tecnologías de esterilización cumpliendo con todas las normativas necesarias para la seguridad y en términos de rentabilidad.



SALVADOR MONTILLA
Product Manager Steam & LT Sterilization
MATACHANA GROUP

CONECTIVIDAD EasyRUN

MATACHANA lleva tiempo apostando en la necesidad de un interfaz de usuario cuya facilidad y simplicidad de uso sean sus principales características. Este pensamiento nos permite realizar un enfoque del diseño del software de nuestro equipos donde el usuario final es el objetivo de la creación del software. Actualmente disponemos del interfaz conocido como EasyRUN, tanto en los esterilizadores de vapor como de baja temperatura así como en las lavadoras de última generación, que nos permite asegurar a todos nuestros clientes una alta calidad en su experiencia cuando interactúan con nuestros equipos. Por lo tanto, EasyRUN repre-

senta una nueva razón para el cliente nos identifique como su proveedor de confianza.

Paralelamente, no podemos ser ajenos a la transformación digital que estamos viviendo, que nos ha llevado a una nueva visión del envío y uso de los datos generados en nuestros equipos. La conectividad se ha convertido en una prioridad para las instituciones médicas y hospitales de todo el mundo debido a los numerosos beneficios, no solo para el personal clínico sino también para la gestión del propio centro. Por ello el software de nuestros equipos está preparado para una máxima compatibilidad con otros softwares

de supervisión, trazabilidad y gestión presentes en la actualidad en los hospitales. Nuestra intención es continuar por esta apuesta de la conectividad para poder seguir ofreciendo muchas más posibilidades en el futuro.



matachana | +50 YEARS | Experience that improves lives

Hospitales móviles de campaña



MATACHANA es proveedor oficial de la central de esterilización para los 7 hospitales móviles de campaña para el Ministerio de Defensa de Arabia Saudí, enero de 2017

Proyecto realizado por:

ARPA | EQUIPOS MÓVILES DE CAMPAÑA





LUIS ADOT
General Manager EMEA
MATACHANA GROUP

HOSPITAL UNIVERSITARIO DONOSTIA, SAN SEBASTIAN NUEVA RUMED

El Hospital Universitario Donostia atiende a una población de 350.000 personas en San Sebastián y alrededores, siendo además hospital de referencia de la provincia Gipuzkoa para varias especialidades. Es también uno de los más importantes de Osakidetza - Servicio vasco de salud. Dispone de aproximadamente 1.100 camas y realiza en la actualidad 34.000 intervenciones quirúrgicas anuales.

Está formado entre otros por:

I Edificio Arantzazu, dando cobertura a 23 quirófanos de CMA, urgencias, ginecología, pediatría y programados. Disponía de una central de esterilización donde el lavado era realizado íntegramente en quirófanos. Todas las tareas relacionadas con el lavado y esterilización, eran realizadas por el personal del hospital.

I Edificio Gipuzkoa: dando cobertura a 10 quirófanos de traumatología y maxilofacial + 3 de oftalmología. Disponía de una central de esterilización con lavado y esterilización centralizados, en la cual las tareas eran realizadas por una empresa externa, *outsourcing*.

Ante la necesidad de una renovación de la central, la Dirección del Centro planteó un programa de trabajo cuyos objetivos principales fueron:

- Centralización en un ÚNICO departamento de esterilización (RUMED).
- RUMED que centralizase todas las tareas: lavado, desinfección y esterilización.
- Gestión 100% por parte del personal propio del Centro.
- Trazabilidad total de todos los procesos, con círculo cerrado (RUMED- Quirófano).
- Aprovechamiento de sinergias y búsqueda de la máxima eficiencia en todo el proceso.

Acciones:

La Dirección del Centro Hospitalario, sacó a concurso el proyecto conjunto, el cual englobaba: obras de reforma e instalaciones completas de la RUMED; equipamiento total; formación y puesta en marcha.

MATACHANA ganó el concurso y ha ejecutado el mismo en tiempo récord: 5 meses.

"UNA CENTRAL DE ESTERILIZACIÓN DE LA MÁS ALTA TECNOLOGÍA EN EUROPA"

Proyecto de la nueva RUMED:

Desde el inicio de las conversaciones, sabíamos que estábamos ante un

proyecto muy ambicioso, en el cual se debían asumir muchos retos por la complejidad que en algunos aspectos mostraba.

El espacio designado es correcto, dentro de las limitaciones físicas que por norma general siempre existen en los centros. A partir de ahí, se estudió un circuito muy funcional que recogiese las labores a realizar propias de la central, desde la llegada del material sucio hasta la entrega del material esterilizado.

Al hacer el estudio del proyecto pensamos en una capacidad futura de 40.000 intervenciones quirúrgicas/año. Intervenciones de todo tipo de cirugías, teniendo en cuenta que cada vez más se están utilizando equipos robotizados que requieren de procesos de lavado-desinfección-esterilización muy específicos.

Obras:

Se ha diseñado una RUMED con todos los circuitos y fases de procesos bien diferenciados, debiendo señalar como importante:

- Utilización de materiales en la obra civil de máxima calidad, que permiten una higienización total.
- El proyecto de climatización, tema esencial para evitar recontaminaciones, se ha definido exhaustivamente aplicando los criterios de máxima seguridad en cuanto a sala blanca y cumplimiento normas ISO 7.
- Se han habilitado las zonas auxiliares necesarias para el tratamiento de aguas, instalaciones de vapor, centralización de detergentes, accesorios de limpieza y otros.

Equipamiento:

El equipamiento instalado es de última generación, habiéndose automatizado al máximo todos los procesos de carga y descarga de los equipos. Destacar por zonas lo siguiente:

I Zona de lavado manual, con irrigadores ultrasónicos, para limpieza de instrumental canulado y elementos específicos para brazos Da-Vinci.

I Zona de lavado automático, con equipos de doble cámara. Con ellos podemos obtener una alta producción en un espacio reducido.

I Zona de preparación de instrumental. Dotada de estaciones de trabajo ergonómicas, que facilitan la tarea al usuario al disponer de todos los elementos necesarios.

I Zona de esterilización. Con esterilizadores de vapor de altas prestaciones y gran productividad y esterilizadores de baja temperatura por peróxido de hidrógeno.

Al mismo tiempo se ha instalado el Software de comunicación MATACHANA, que facilita la información de los procesos de los equipos con el sistema de trazabilidad seleccionado por el Centro y permite la comunicación vía Online a nuestro Servicio de Asistencia Técnica, o cualquiera de los usuarios.

Formación:

En MATACHANA somos conscientes de la necesidad de una formación adecuada y entrenamiento a los usuarios, necesarios con el fin de aplicar las buenas prácticas en este campo y conseguir el máximo rendimiento de los equipos.

Por tanto, nuestro personal del MIEC (Matachana International Education Center) junto con nuestros técnicos han estado durante varias semanas trabajando codo a codo con el personal del Centro. Es importante reseñar que la mayor parte de este personal no tenía experiencia en

lavado y desinfección puesto que en la etapa anterior se hacía en los quirófanos.

Resultado final:

Como consecuencia de todo ello, el resultado obtenido es el esperado. Se van a conseguir todos los objetivos inicialmente marcados por la Dirección del Centro en un tiempo récord.

Con un circuito funcional, un equipamiento de máxima calidad y prestaciones, a la vez que totalmente automatizado y una completa trazabilidad en todos sus procesos, podemos concluir que la RUMED del Hospital Donostia es una de las centrales de esterilización más modernas de Europa.

PROYECTO 2017: Complejo Hospitalario Universitario A Coruña

¿QUÉ ES UNA "RUMED"?

La terminología Unidades de Reprocesamiento de Dispositivos Médicos (RUMED por sus siglas en inglés) va sustituyendo, de manera paulatina, la tradicional nomenclatura de CSSD. Ésta se ha ido quedando limitada en cuanto a su campo de aplicación, por la trascendencia que las etapas de limpieza y desinfección han ido adquiriendo en el circuito de reprocesamiento de los materiales sanitarios. Tanto el WFHSS en sus documentos educativos como en las últimas ediciones de las revistas del sector como Zentral Sterilization, están adaptando este término en sus publicaciones para referirse a nuestras Centrales de Esterilización.



ELENA LORENZO
Infection Control Manager
MATACHANA GROUP



TOP 10 DE RIESGOS 2017 ASOCIADOS A LAS TECNOLOGÍAS SANITARIAS

El Instituto ECRI es una agencia de investigación dentro del sector salud, independiente y sin fines de lucro, focalizado en las tecnologías relacionadas con el cuidado de la salud, la gestión de sus riesgos y su afectación sobre el medioambiente. Su misión es la de mejorar la seguridad, calidad y la relación coste/efecto en los sistemas sanitarios. De hecho, es la principal organización independiente reconocida y de alcance mundial que con total responsabilidad brinda información sincera e imparcial.

El instituto ECRI ha publicado en el mes de diciembre su lista de los 10 principales peligros asociados a las tecnologías sanitarias para el 2017. Editada cada año, la lista identifica las fuentes potenciales de riesgo merecedoras de atención tanto para profesionales como pacientes y se convierte en una herramienta práctica para establecer prioridades y promulgar soluciones en las instituciones sanitarias.

El riesgo número uno del 2017 se centra en los errores de uso con bombas de infusión de gran volumen. Aunque los mecanismos de infusión venosa han mejorado mucho, en algunos casos la bomba o su propia administración pueden fallar: programación incorrecta de la dosis, problemas del mecanismo de infusión, flujo descontrolado de la medicación, etc. Estos errores pueden provocar daños sobre los pacientes o incluso la muerte. En muchos de estos incidentes, el daño

podría evitarse prestando atención a determinados elementos claves de la bomba, como sus abrazaderas y tuberías, la propia cámara de goteo, o simplemente, observando daños físicos sobre el propio dispositivo. A pesar de que son protocolos comunes, a menudo son pasados por alto porque el personal confía implícitamente en las características avanzadas de seguridad de la bomba.

La limpieza inadecuada de los instrumentos reutilizables complejos, incluidos los duodenoscopios, continúa como uno de los riesgos principales en la lista de este año y ocupa el segundo lugar (en la lista del 2016 se situaba como Top 1) debido, en parte, a la gravedad de los riesgos de infección, la resistencia bacteriana y la persistencia del problema.

"LA LIMPIEZA INADECUADA DE LOS INSTRUMENTOS REUTILIZABLES COMPLEJOS, INCLUIDOS LOS DUODENOSCOPIOS, CONTINÚA COMO UNO DE LOS RIESGOS PRINCIPALES DE LA LISTA DEL 2017"

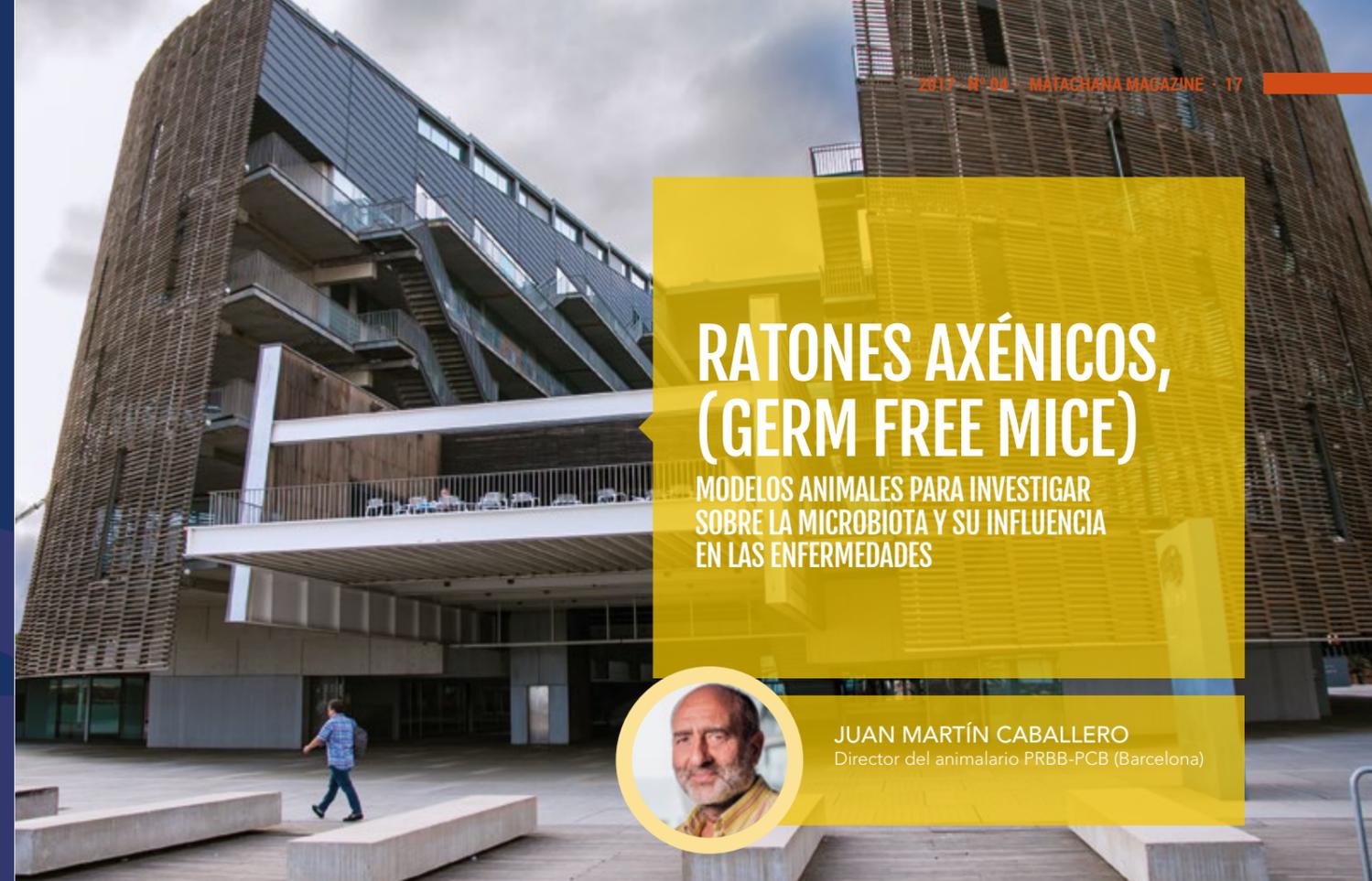
Y relacionado igualmente con el control de las infecciones, destacan las complicaciones asociadas al uso de calefactores/enfriadores para la regulación de la temperatura corporal en grandes cirugías, especialmente cardiotorácicas. Aunque actualmente incorporan características que reducen sus riesgos, estos dispositivos poseen tanques que proporcionan agua con temperatura controlada hacia intercambiadores de calor externos o mantas calentadoras con circuitos cerrados. Aunque el agua de estos circuitos no entra en contacto directo con los pacientes, existe un riesgo potencial de que el agua contaminada entre en otras partes del dispositivo y se disperse en forma de aero-partículas, transmi-

tiendo bacterias a través del aire y a través del sistema de ventilación, contaminando el ambiente de quirófano y llegando a los pacientes.

Para elaborar esta lista, el Instituto ECRI sigue estos criterios:

- **Severidad.** ¿Cuál es la probabilidad de que el riesgo pueda causar lesiones graves o la muerte?
- **Frecuencia.** ¿Cuál es su probabilidad? ¿Ocurre a menudo?
- **Amplitud.** Si acontece el peligro, ¿es probable que las consecuencias se propaguen hacia un gran número de personas, ya sea dentro de una instalación o en muchas instalaciones?
- **Confusión.** ¿Cuesta reconocer el problema? ¿Podría provocar una cadena de errores posteriores antes de ser identificada o corregida?
- **Impacto.** ¿Es probable que el riesgo reciba publicidad significativa? ¿Ha aparecido en los medios de comunicación y el hospital afectado recibirá publicidad negativa?
- **Prevención.** ¿Se pueden tomar medidas para prevenir el problema o minimizarlo? ¿Aumentar la concienciación sobre el peligro ayudaría a reducir eventos futuros?

MATACHANA GROUP, como empresa líder en el campo del control de las infecciones y consciente de los riesgos potenciales asociados a un mal uso de las tecnologías y productos sanitarios, difunde y propaga conocimiento sobre limpieza, desinfección y esterilización y en general, asepsia hospitalaria, en las Unidades de Reprocesamiento de Dispositivos Médicos (RUMED) de los centros sanitarios a través de las acciones formativas que organiza y coordina su departamento de formación MIEC: MATACHANA INTERNATIONAL EDUCATION CENTER. Para recibir más información sobre estas actividades, puede contactar con el MIEC a través de info@matachana.com



RATONES AXÉNICOS, (GERM FREE MICE)

MODELOS ANIMALES PARA INVESTIGAR SOBRE LA MICROBIOTA Y SU INFLUENCIA EN LAS ENFERMEDADES



JUAN MARTÍN CABALLERO
Director del animalario PRBB-PCB (Barcelona)

Los animales, incluida la especie humana, convivimos con millones de microorganismos en nuestros epitelios de recubrimiento e intestinos. Estos microorganismos denominados microbiota, no son patógenos y nos ayudan a digerir alimentos, sintetizar vitaminas, estimular el sistema inmune y protegernos de otros microorganismos patógenos. Vivimos desde el origen de la evolución con ellos y han evolucionado con nosotros.

La mayor parte de la microbiota se concentra en el tubo digestivo. En general se afirma que tenemos diez veces más de microorganismos que células en nuestro cuerpo. Aproximadamente un kilo de nuestro peso corresponde a esos trillones de microorganismos.

En los últimos diez años sobre todo se han publicado múltiples evidencias científicas de que la microbiota ejerce un efecto directo sobre la aparición de enfermedades. No solo enfermedades metabólicas, sino también autoinmunes, en muchos tipos de cáncer y enfermedades neurodegenerativas incluso.

Con el objetivo de investigar sobre los efectos de la microbiota

se utilizan unos ratones muy especiales llamados ratones axénicos, Germ Free mice (GF mice) para los angloparlantes, los cuales carecen de cualquier microorganismo. Para generar y mantener estos ratones es fundamental contar con unos equipos y protocolos que garanticen la esterilización de todos los materiales que estén en contacto con estos valiosos roedores de laboratorio. Es el mayor reto de gestión y validación de esterilidad en todos los procesos necesarios para mantener estos extraordinarios roedores. Desde los esterilizadores, a los sistemas de transporte hasta los aisladores, las validaciones microbiológicas de todos los puntos y de las heces de los GF mice para garantizar que no existe ningún microorganismo, son imprescindibles y necesarias.

"GRACIAS A ESTOS GF MICE SE HAN REALIZADO DESCUBRIMIENTOS ESPECTACULARES QUE TENDRÁN UN GRAN IMPACTO EN LOS PRÓXIMOS AÑOS EN LA SALUD ANIMAL Y HUMANA"

A modo de ejemplo se ha demostrado la capacidad de algunas determinadas bacterias para inducir la obesidad, de tal manera que inoculando bacterias de personas obesas a estos GF mice los ratones desarrollaban obesidad, diabetes y cáncer, comiendo lo mismo que sus hermanos y estando en las mismas condiciones, en las mismas cubetas donde se les mantienen. A otro grupo de GF mice se les dio una dieta hipercalórica rica en grasa e hidratos, que les hacía aumentar de peso rápidamente, pero si se les inoculaba la microbiota de personas delgadas esos ratones no engordaban y se mantenían sanos. Obviamente los intereses científicos y económicos por estos modelos animales son enormes y han conducido a la creación de instalaciones muy específicas y costosas dentro de los centros de investigación, universidades y compañías farmacéuticas.

Ya hoy en día se están desarrollando ensayos clínicos en hospitales con cepas de bacterias específicas de la microbiota intestinal para tratar enfermedades autoinmunes del sistema digestivo, o estimular el sistema inmune de pacientes en tratamiento de cáncer.

CEBEGA

CENTRO DE BIOMEDICINA
EXPERIMENTAL DE LA UNIVERSIDAD
DE SANTIAGO DE COMPOSTELA



JOSE ANTONIO SERÓN
Director Área Life Science
MATACHANA GROUP

Es clave para el desarrollo de cualquier proyecto de investigación en el ámbito de la salud, el empleo de modelos de animales experimentales, porque nos permite abordar aquellos temas relacionados con la comprensión de los mecanismos de cualquier enfermedad, aportando grandes logros ante la etiopatogenia de ciertas patologías.

"EL CENTRO DE BIOMEDICINA EXPERIMENTAL DE LA UNIVERSIDAD DE SANTIAGO DE COMPOSTELA (CEBEGA), ES UNA GRAN INFRAESTRUCTURA PARA LA EXPERIMENTACIÓN ANIMAL, LOCALIZADA EN EL CAMPUS DE EXCELENCIA INTERNACIONAL DE LA USC"

CEBEGA nace como un edificio singular, donde MATACHANA ha trabajado conjuntamente con los responsables y directores del proyecto para llevar a cabo uno de los Centros más novedosos internacionalmente; no solo por los equipos de última generación, los cuales han sido diseñados para satisfacer las necesidades peculiares de CEBEGA, sino también teniendo 3 premisas muy importantes que hoy en día determinan la continuidad y viabilidad de un centro de estas características:

I Sostenibilidad y eficiencia energética. El proyecto nace y se ejecuta con un gran reto y es incluir las Reglas de las 3R. Reto en el que MATACHANA realiza unas actuaciones que suponen un ahorro de futuro energético del 37% total del proyecto.

- Reducir los consumos energéticos, diseñando sistemas de recuperación de agua y trabajando en sistemas de LOOPS.
- Reutilizar los suministros y aprovechar la eficiencia de los mismos, realizando sistemas de gestión de vapor y recuperando los condensados en un 90%, reduciendo los costes de producción de vapor hasta en un 35%.
- Reciclaje de residuos orgánicos generados en la actividad diaria del centro y su aprovechamiento para la producción de energías renovables.

I Integración y ergonomía de trabajo. El proyecto emplea toda nuestra experiencia y análisis de funcionamiento de muchas instalaciones ejecutadas a nivel internacional. Uno de los principales costes en estas instalaciones proceden de la actividad de los técnicos que trabajan en ellas, y pocas veces se estudia un proyecto desde la premisa de reducir al máximo los tiempos que estos técnicos dedican diariamente al movimiento y traslado de material. Con este enfoque se realiza un estudio y se diseña todo el equipamiento minimizando al máximo estas maniobras y diseñando todos los sistemas de transporte para que sea compatible con todo el equipamiento y desplazamientos dentro de la instalación. De esta manera se ha conseguido reducir hasta 6 veces el movimiento del material y en un 23% el tiempo que emplean los técnicos en estas tareas.

I Integración y supervisión. Hoy en día muchos edificios singulares son integrados en sistemas de supervisión o sistemas SCADA, pero en esta ocasión se ha avanzado un paso más, ya que no solo se ha integrado todo el equipamiento dentro de un software de Gestión, sino que se ha colaborado con una empresa líder del sector en Software de gestión de animalarios y se ha integrado todo para poder tener un control muy preciso. Con esta integración se ha conseguido entre otros una gestión total de los Stocks en los diferentes almacenes.

CEBEGA, con una superficie construida de 5900 m², dispone de áreas para la estabulación en condiciones SPF y BSL2, entre otros. Ha sido todo un reto en el cual hemos conseguido alcanzar todos los hitos y objetivos marcados en

el proyecto, ejecutando una instalación de alta excelencia.

Como nos indica su director el Sr. **Anxo Vidal**:

"CEBEGA ofrece sus instalaciones y servicios para estudios de investigación en óptimas condiciones científicas, éticas y legales. Pero además brinda su capacidad científica a laboratorios y empresas del sector para avanzar en la utilización de los más sofisticados modelos preclínicos de patología humana, un cuello de botella en el desarrollo de nuevos fármacos. Cuenta además, con las capacidades científico-técnicas idóneas para convertirse en un actor líder en el ámbito de los modelos preclínicos para patologías humanas. Dispone de equipamiento y personal especializado en los distintos servicios y plataformas que conforman la estructura funcional del área experimental."



EVENTOS DESTACADOS



70 ANIVERSARIO DE WEBECO

El 17 de septiembre de 2016 tuvo lugar en Lübeck, Alemania, la celebración del 70 aniversario de WEBECO. Esta empresa es 100% miembro de MATACHANA GROUP desde el año 2000. WEBECO tiene su sede central en Selmsdorf, donde se encuentran las áreas de administración general, ventas, servicio y marketing. ¡Enhorabuena por esta gran trayectoria!

25 ANIVERSARIO DE MATACHANA FRANCE



Nuestra filial en Francia es indiscutiblemente uno de los líderes más sólidos e históricos de los sectores Healthcare y Life Science de Francia.

LA NUEVA LÍNEA DE MONITORIZACIÓN VBTF DE MATACHANA HA SIDO HOMOLOGADA EN CHINA

MATACHANA GROUP ha obtenido la certificación de productos de monitorización de procesos de esterilización en China en el Instituto de control y prevención de enfermedades de Jinan (Shandong) más prestigioso de China. La certificación de los productos de monitorización para los procesos de esterilización por vapor baja temperatura con formaldehído (VBTF) ha sido aprobada por el Ministerio de Salud de la República China (MOH) y la CFDA (China Food and Drug Administration) y han sido evaluados de acuerdo a la adaptación china de las normativas ISO 11140-1 y ISO 11138-1,5.

NUEVO RECONOCIMIENTO A NUESTRA LABOR EN ESPAÑA

La Asociación Española de BiosSeguridad reconoce a MATACHANA como la EMPRESA MÁS RELEVANTE EN LOS CAMPOS DE LA BIOSEGURIDAD Y LA BIOCONTENCIÓN en el período 2015-2016, por votación secreta entre sus asociados/as.

INAUGURACIÓN NUEVA PLANTA DE TRATAMIENTO DE RESIDUOS EN FILIPINAS



El 28 de julio de 2016 fue inaugurada la planta de tratamiento de residuo sólido bio-contaminado del Ilocos Training & Regional Medical Center, en San Fernando provincia de La Unión, Filipinas. En esta imagen podemos ver a la ministra de sanidad Dr. Paulyn Jean B. Rosell-Ubial en el acto. MATACHANA ha equipado la instalación con un equipo SC502ER-1 con capacidad para tratar hasta 50Kg de residuo bio-contaminado en una hora, un refrigerador y un triturador.



FELASA CONGRESS

Tuvo lugar del día 13 al 16 de junio de 2016 en Bruselas, Bélgica. En esta imagen podemos ver el stand con el que MATACHANA asistió.



IX CONGRESO PANAMERICANO DE ESTERILIZACIÓN

El congreso tuvo lugar del 22 al 24 de Junio de 2016 en Montevideo, Uruguay. MATACHANA presentó las novedades de producto como el esterilizador a baja temperatura 130HPO y el nuevo equipo de lavado MAT LD500.



WFHSS 2016

MATACHANA participó en el WFHSS Congress 2016 que se celebró Brisbane (Australia), y el 27 de octubre ofreció la conferencia "MATACHANA GROUP, low temperature sterilization specialist".



MEDICA

MEDICA es un congreso mundial del sector médico con una trayectoria de más 40 años. En esta imagen vemos el stand de MATACHANA en la última edición que se celebró entre los días 14 y 17 de noviembre de 2016 en Düsseldorf, Alemania.



ALFONS MERA
Competence Center Manager
MATACHANA GROUP

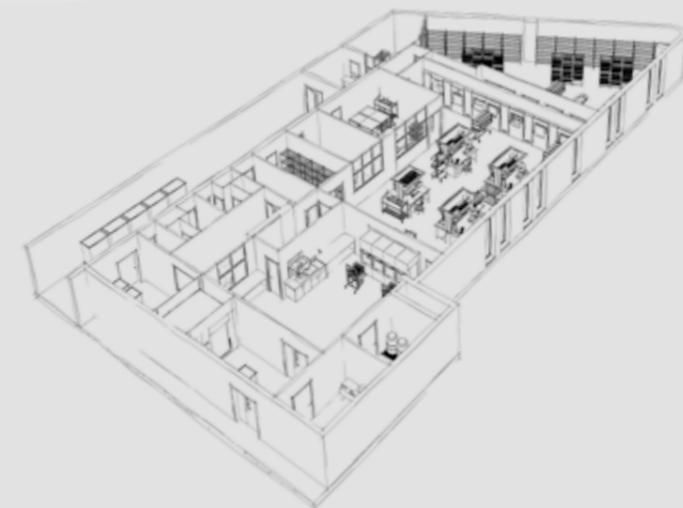
BIM – BUILDING INFORMATION MODEL (Información del Modelo de Edificación)

Es un concepto cada vez más usado para definir la recopilación de toda la información necesaria para cualquier proyecto, independientemente de su origen, disciplina o formato.

AutoDesk, uno de los mayores desarrolladores de software de CAD, mundialmente conocido por el programa AutoCAD, organizó recientemente un seminario para hablar del BIM, al cual MATACHANA fue invitado como caso de éxito, reconociéndonos como la única empresa de su sector en todo el país y de las pocas de Europa que ha conseguido la implantación de un sistema BIM.

Aunque es un concepto utilizado en Arquitectura, en el Competence Center de MATACHANA podemos afirmar que estamos utilizando BIM al conseguir centralizar toda la información necesaria para cada proyecto, independientemente de su fuente, en un solo modelo 3D en formato Revit. Códigos de artículos, descripciones en diferentes idiomas, oferta económica, modelos 3D, planos arquitectónicos, planos de ingeniería, etc. es información que nos llega en diferentes formatos (como hojas de cálculo, planos en AutoCAD 2D, modelos 3D, entre otros) que se recopila y se transforma en un proyecto completo que luego se distribuye a cada departamento involucrado.

Desde aquí queremos agradecer ese reconocimiento. Seguiremos trabajando para que la integración de sistemas sea más efectiva, más rápida y reduciendo al mínimo los errores.



HOMENAJE A LOS PADRES DE LA ASEPSIA MODERNA



NUEVA PÁGINA WEB DE MATACHANA GROUP

www.matachana.com

Coincidiendo con la remodelación que tuvo lugar en la sede central de MATACHANA GROUP, en Barcelona, se acondicionaron varias salas polivalentes utilizadas para reuniones, visitas, actividades formativas, sesiones online, videoconferencias, etc. En función de su capacidad y aplicación, cada espacio ha sido habilitado con los recursos tecnológicos adecuados para permitir un uso óptimo y provechoso.

Para diferenciar cada sala y con la intención de dar a conocer las personas que han sido importantes en la historia de la asepsia y sanidad actual, se decidió bautizar cada espacio con el nombre de un personaje importante:

I Sala Louis Pasteur: Considerado el pionero de la microbiología moderna y medicina científica. Sus hallazgos fueron fundamentales para el avance de la medicina y microbiología clínica y permitió el desarrollo de las vacunas, antibióticos, esterilización e higiene como métodos efectivos en la cura y prevención de la propagación de las enfermedades infec-

ciosas. Es la sala más grande (capacidad para unas 40 personas), y contiene un archivo documental con libros y revistas relacionados con el mundo del Control de Infecciones.

I Sala Charles Chamberland: Médico y bacteriólogo francés al que debemos el invento del autoclave en 1879. Fue uno de los primeros colaboradores de Pasteur y en su Instituto parisiense, trabajaron conjuntamente para el desarrollo de filtros higiénicos y la selección de varias vacunas.

I Sala Ignác Semmelweis: Médico húngaro de origen alemán que consiguió disminuir drásticamente la tasa de mortalidad entre las parturientas mediante la recomendación de que los obstetras se lavaran las manos antes de un parto. Actualmente se le considera como una de las figuras médicas básicas en la prevención de la infección nosocomial.

I Sala Isabel Zandal: Posiblemente el personaje más desconocido de todos los escogidos. Isabel fue una enfermera

española que acompañó a 22 niños huérfanos en una travesía que partió del puerto de La Coruña en 1803. Tras ser inoculados con la variante bovina del virus de la viruela recientemente descubierto por E. Jenner, actuaron como viales humanos para permitir el transporte de la vacuna y que ésta llegase en correctas condiciones a América, para vacunar todo un continente que estaba siendo gravemente diezmado por la enfermedad. Esta epopeya se la conoció como la Real Expedición Filantrópica de la Vacuna y se alargó hasta 1814. Está considerada como una de las mayores empresas humanitarias de la historia, por lo que en 1950, la OMS reconoció a Isabel Zandal como la primera enfermera en labor internacional.

Nota: para los que se sientan atraídos por esta impresionante historia, recomendamos la lectura del libro de Javier Moro "A flor de Piel", de 2015, traducido en varios idiomas, o la película "22 ángeles", donde se relata este acontecimiento.

Por **Elena Lorenzo**

MATACHANA GROUP dispone de una nueva página web con información actualizada de forma regular. En esta nueva versión se incorporan nuevos espacios interactivos que permiten que la firma goce de una mayor conectividad y presencia en Internet, aportando a sus usuarios una experiencia cómoda y a su vez dinámica, con contenidos responsive adaptables a los distintos entornos y dispositivos multimedia. Es posible encontrar una amplia zona de descarga de todos los catálogos en formato PDF, tanto de producto, como de identidad corporativa y servicios.

El sitio web está organizado mediante los siguientes apartados principales:

I MATACHANA GROUP. En este espacio se habla de los aspectos relacionados con la identidad corporativa, tales como la historia, áreas de Calidad, I+D+i, ferias y eventos, noticias destacadas, etc.

I Healthcare, incluye todos los productos relacionados con las líneas de Infection Control, Anatomía Patológica y Tratamiento de Residuos Biocontaminados Especiales.

I Life Science, con una relación de todos los productos pertenecientes a las áreas de Centros de Investigación, Bioseguridad e Industria.

I Competence Center, la Oficina Técnica de Proyectos de MATACHANA, que estudia y diseña la mejor propuesta para el desarrollo de cada proyecto.

I Formación. A través de nuestra academia MIEC, MATACHANA International Education Center. Cualquier centro donde MATACHANA haya impartido recientemente una sesión educativa (hospitales, entidades, laboratorios, etc.), podrán encontrar un AULA individualizada con toda la información correspondiente a la jornada formativa

recibida, con acceso exclusivo a través de usuario y contraseña, permitiendo la descarga del material didáctico. En este apartado también existe la VIP AREA, una plataforma de intercambio entre formadores y usuarios, para permitir una comunicación más rápida y fluida con el personal experto de MATACHANA.



I Soporte y servicios. Apartado destinado al Servicio de Asistencia Técnica (SAT) de MATACHANA.

NUEVA LÍNEA DE LAVADO MATACHANA



MAT LD

- **Gama completa de equipos de lavado y desinfección MATACHANA:** lavadoras bajo mesa, lavadoras compactas, así como equipamiento de máximo rendimiento para centrales de esterilización
- **Capacidad de hasta 18 cestas DIN por ciclo**
- **Lavadoras High Speed:** tiempos de ciclo muy cortos
- **Eficiencia medioambiental:** Consumo mínimo de agua, energía y detergente
- **Diseño compacto, ergonómico y resistente**
- **Sistemas automáticos** con detección automática de carga
- **Cabinas de lavado** para carros de transporte estériles, contenedores e instrumental quirúrgico
- **Equipos de lavado ultrasónico**
- **Tamaño ultra compacto** y acceso a mantenimiento frontal



matachana | +50 YEARS | Experience that improves lives

www.matachana.com